

II.Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Державна атестація здобувачів освіти (ЗНО)	Підсумкова атестація	Канкули	Кількість тижнів у навчальному році
			Навчальна	Навчальна	Виробнича				
I	40	1,5	-	-	-	-	-	10,5	52
II	36	-	4	-	-	2	-	10	52
III	31	2	-	3	4	-	2	2	44

III.Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна ознайомча для отримання первинних навичок з фаху	IV	4	6
Навчальна для одержання умінь та навичок робочої проф.відповідно спеціальності	VI	3	4.5
Виробнича	VI	4	6
Всього		11	16.5

IV.Державна підсумкова атестація		
Форма атестації	Назва предметів	Семестр
ДПА(ЗНО)	Укр.мова і література	IV
ДПА(ЗНО)	Історія України	IV
ДПА(ЗНО)	Математика	IV
ДПА(ЗНО)	Іноземна мова	IV

V.Атестація здобувачів ФП		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційні іспити	VI	1
-	-	-
-	-	-

V. План освітнього процесу

Код освітньої компоненти	Назва навчальних предметів/освітніх компонентів	Розподіл по семестрам			ПЦСО-профільна загально-середня освіта	Загальний обсяг		Кількість годин						Розподіл аудиторних годин на тиждень по курсам і семестрам												
		Екзамени	Заліки	Курсові проекти (роботи)		Кредити ЄСТС	Години	Всього	Аудиторних				Самостійна робота студента	I курс			II курс			III курс						
									В тому числі					1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		
										17 тижнів		23 тижні		17 тижнів		19 тижнів		16 тижнів		15 тижнів						
		Години на тиждень		Всього години		Години на тиждень		Всього години		Години на тиждень		Всього години		Години на тиждень		Всього години		Години на тиждень		Всього години						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																										
За освітньою програмою профільної середньої освіти																										
I.	Базові предмети																									
1	Українська мова	4ДПА (ЗНО)	2		140			152	128	24			0	2	34	2	46	2	34	2	38					
2	Українська література	4ДПА (ЗНО)	2		140			152	128	24			0	2	34	2	46	2	34	2	38					
3	Зарубіжна література		2		70			80	65	15			0	2	34	2	46									
4	Іноземна мова	4ДПА (ЗНО)	2,4		140			152	0			152	0	2	34	2	46	2	34	2	38					
5	Історія України*	4ДПА (ЗНО)	2		105			112	92	20			0	1	17	1	23	2	34	2	38					
6	Всесвітня історія		2		70			80	65	15			0	2	34	2	46									
	Громадянська освіта:																									
7	Основи правознавства*		4		35			38	26	8		4	0							2	38					
8	Основи економічної теорії*		3		35			34	26	8			0					2	34							
9	Математика (алгебра, початки аналізу та геометрія)	4ДПА (ЗНО)	2		210			228	168	40		20	0	3	51	3	69	3	51	3	57					
10	Фізика і астрономія		2,4		245			137	83	18	26	10	108	4	68	3	69									
11	Хімія		2		122			97	55	10	22	10	25	3	51	2	46									
12	Біологія та екологія*		2		140			97	63	16	10	8	43	3	51	2	46									
13	Географія		2		88			69	53	16			19			3	69									
14	Фізична культура		2,4		210			228	16			212	0	3	51	3	69	3	51	3	57					
15	Захисник України		2		105			80	40	10		30	25	2	34	2	46									
	Всього базові предмети		5	14	1855			1736	1008	224	58	446	220	29	493	29	667	16	272	16	304					
	Вибірково-обов'язкові предмети																									
16	Інформатика та комп'ютерна техніка*		2,3		120			114	34	10		70	6	2	34	2	46	2	34							
17	Культурологія*		2		60			46	30	10		6	14			2	46									
18	Основи фінансової грамотності		3		60			34	20	8		6	26					2	34							
	Всього вибірково-обов'язкові предмети		4		240			194	84	28	0	82	46	2	34	4	92	4	68	0	0					
	Профільні предмети та спец. курси																									
19	Вступ до спеціальності*		3		60			34	16	6		12	26					2	34							
20	Безпека життєдіяльності		1		60			34	20	8		6	26	2	34											
21	Офісні системи та електронний документообіг*		4		60			38	24	8		6	22							2	38					
22	Ознайомча навчальна практика та пр-ка для одержання первинних навиків з фаху*		4		180			80	12			68	100													
23	Теоретичні основи товарознавства		3		90			51	31	8		12	39					3	51							
	Всього по проф. пред. та спец. курси		5	0	450			237	103	30	0	104	213	2	34	0	0	5	85	2	38					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26			
	Всього		6	10	2		63.0	1890	1120	674	192	0	254	770	0	0	0	0	4	68	11	209	23	368	26	390		
2.3. Практична підготовка																												
OK27	Навчальна ознайомча практика, первинні навички професії		4		II к -IV сем. 4 тиж.	6	180	80	12			68	100															
OK28	Навчальна практика для отримання первинних навичок та умінь побочної проф. відповідно фаху		6		III к -VI сем. 3 тиж.	4	120	60	10			50	60															
OK29	Виробнича практика		6		III к -VI сем. 4 тиж.	6	180	75				75	105															
	Всього	3	16			16.00	480	215	22	0	0	193	265	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2.4. Атестація здобувача освіти																												
OK30	Кваліфікаційний іспит	6				1	30	30				30																
	Разом загальний обсяг обов'язкових компонентів ОПП					108.0	3240	1845	980	270	0	595	1439															
	Фізичне виховання							64	8			56											4	64				
Вибіркові освітні компоненти навчального плану за вибором здобувача освіти																												
Вибірковий блок №1 - загальні компетентності																												
BK1	Вибір здобувача освіти 1		3			3	90	34	18	6		10	56						2	34								
BK2	Вибір здобувача освіти 2		4			3	90	38	20	8		10	52								2	38						
Вибірковий блок №2 - спеціальні компетентності																												
BK3	Вибір здобувача освіти 3		5			3	90	48	30	8		10	42										3	48				
BK4	Вибір здобувача освіти 4		6			3	90	60	40	10		10	30											4	60			
	Разом вибіркові компоненти		4			12.0	360	180	108	32	0	40	180	0	0	0	0	2	34	2	38	3	48	4	60			
	Загальна кількість годин по циклу професійної підготовки відповідно ОПП	6	21	2		120	3600	2089	1096	302	0	691	1619	33	561	33	759	33	561	33	627	34	544	30	450			
Узагальнена інформація:																												
1.	Всього за навчальним планом							4354	2052	520	116	1666	1857															
	1.1. Профільна середня освіта				2660			2660	1195	282	116	1067	479															
	1.2. Фахова передвища освіта				120	3600	1694	857	238			599	1378															
2.	Разом тижневе навантаження з врахуванням 3 год. - фізкультури на I-II к., 4 год. - на III к.													33		33		33		33		34			30			
3.	Кількість предметів профільної середньої освіти													14		14		11		8								
4.	Кількість дисциплін по ОПП																	3		5		8			8			
5.	Кількість екзаменів																		4		2				2			
6.	Кількість заліків													1		12		10		10		4			7			
7.	Кількість курсових проектів (робіт)																					1			1			

VII. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів майстерень

№ п/п	Назва лабораторії	№ п/п	Назва кабінету	№ п/п	Назва майстерень (спец.кабінетів, лабораторій)
1	Біології та екології	1	Української літератури та мови	1	Спортивний зал
2	Фізики та астрономії	2	Зарубіжної літератури	2	Спортивний майданчик
3	Хімії	3	Української мови за проф.спрямуванням, культурологія	3	Гімнастичний та тренажерний зал
4	Інформаційних систем та технологій	4	Географії, Всесвітньої історії		
5	Інформатики і КТ	5	Історії України		
		6	Правознавства		
		7	Англійської мови, Англійська мова за проф.спрямуванням		
		8	Основи економічної теорії		
		9	Математика		
		10	Основи філософських знань, соціологія, політологія		
		11	Охорони праці, охорони праці в галузі та БЖД		
		12	Захист України		
		13	Організації та планування виробництва, Організація підприємницької діяльності		
		14	Фінансів, банківської справи та страхування, фінансовий облік		
		15	Статистики та економічного аналізу, Управління витратами		

		16	Економіки і менеджменту, Офісні системи і електронний документообіг		
		17	Бухгалтерського обліку, Основи фінансової грамотності та оподаткування суб'єктів господарювання		
		18	Основи бізнесу, бізнес планування		
		19	Економіка підприємства, економіка та нормування праці		
		20	Практичного навчання		

VIII Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план коледжу підготовки здобувачів освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр з товарознавства, складений відповідно до стандартів профільної загальної середньої освіти та фахової передвищої освіти, освітньої програми профільної середньої освіти, освітньо-професійної програми «Товарознавство в митній справі», зі спеціальності 076 «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність», затвердженої 05 січня 2022р. (протокол №03) та введеної в дію з 01 вересня 2022р., наказ №09-М1-ОД від 06.01.2022 р.

Навчальний план визначає перелік та обсяг нормативних навчальних предметів і дисциплін, послідовності їх предметів і дисциплін, послідовність їх вивчення, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік навчального процесу, форми проведення підсумкового контролю та державної атестації.

2. Навчальний план структурований в кредитах ЄКТС. Кредитні виміри освітнього процесу: 1 навчальний рік – 60 кредитів; I семестр – 30 кредитів; 1 кредит ЄКТС – 30 годин; 1 тиждень – 1,5 кредитів; аудиторне тижневе навантаження здобувача освіти – 30 годин, без фізкультури.

3. Графік освітнього процесу формується виходячи із слідуючих позицій: навчальний рік розпочинається, як правило 01 вересня, і включає два семестри (осінньо-зимовий і весняно-літній), дві екзаменаційні сесії (зимову та літню) та практики. Сукупність тривалість семестрів, екзаменаційних сесій і практик упродовж навчального року (курсу) не може бути меншою, ніж 40 тижнів.

4. Графік освітнього процесу носить рекомендаційний характер і може змінюватися коледжем в залежності від місцевих умов, від надзвичайних ситуацій тощо, при обов'язковому дотриманні бюджету часу, визначеному освітньо-професійною програмою спеціальності в кредитах ЄКТС.

5. Кредит ЄКТС включає усі види освітньої роботи здобувача освіти: аудиторну, самостійну, всі види практик, виконання курсових робіт (проектів), атестація тощо.

6. Курсові проекти (роботи), плануються за час вивчення дисципліни після закінчення відповідного розділу. Години, відведені на виконання курсових проектів (робіт), вилучені із загального обсягу навчального часу на дисципліну і входять в години самостійної роботи. Час відведений на керівництво і захист курсових проектів (робіт) планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу МОН України від 24.05.2022 №472.

7. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків, захист курсових проектів (робіт), проведення атестації та інших обов'язкових навчальних робіт здійснюється відповідно до наказу МОН України від «24» травня 2022 р. № 472 (зі змінами) «Про затвердження норм часу для планування і облікування навчальної роботи та переліків основних видів методичної, організаційної роботи та переліків основних видів методичної, організаційної роботи педпрацівників закладів освіти».

8. Розподіл групи на підгрупи для вивчення окремих дисциплін: «Іноземної мови», «Креслення», «Комп'ютерної графіки», навчальних практик, лабораторних робіт відбувається відповідно до наказу МОН України від 24 травня 2022р. №472 (зі змінами) «Про внесення змін до Норм часу для планування навчальної роботи, педпрацівників закладів фахової передвищої освіти».
9. Навчальний план дисциплін загальноосвітньої підготовки, здобуття профільної середньої освіти здобувачам фахової передвищої освіти на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.) розроблений на підставі наказу МОН України №570 від 01.06.2018р. згідно Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, освітньої програми – профільна середня освіта. Термін здобуття профільної середньої освіти – 2 роки.
10. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра розроблений на підставі методичних рекомендацій НМЦ МОН України, які були затверджені у травні 2022р.
11. Державна підсумкова атестація (ДПА) для здобувачів фахової передвищої освіти, які навчаються на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.) проводиться в 4 семестрі, згідно з рекомендаціями МОН України: українська мова, історія України, математика та предмет за вибором.
12. Оцінювання знань здобувачів освіти з предметів загально-освітньої підготовки здійснюється за 12-ти бальною шкалою, а з дисциплін ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра – за 5-бальною шкалою.
13. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до діючого Положення організації освітнього процесу в коледжі.
14. Заняття з фізичної культури є обов'язковими й плануються в обсязі 3 годин на тиждень (2+1), для загальноосвітньої підготовки і 4 години на тиждень (2+2), для професійної підготовки, при чому години фізичної культури не вносяться у граничне тижневе навантаження.
15. Тривалість екзаменаційної сесії складає не більше двох тижнів, інтервал між екзаменами має становити не менше двох днів.
16. Навчальний план складений відповідно до ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра за галуззю знань 07 «Управління та адміністрування», спеціальності 076 «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність» враховуючи вимоги стандарту затвердженого 22.06.2021р. наказом МОН України №704.
17. Позначка * в переліку предметів – предмети, які інтегровані з загальноосвітньої підготовки фахового молодшого бакалавра. Результати навчання за даними предметами зараховуються як результати навчання за освітньо-професійною програмою фахового молодшого бакалавра та предметами профільної середньої освіти.
18. Навчальні практики можуть проводитись концентровано або в декілька етапів. Необхідність і порядок присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається навчальним закладом.

19. Форма проведення консультацій та екзаменів визначається закладом (освіти) та затверджується відповідним положенням та розкладом.
20. Норми часу для планування і обліку навчальної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників ОТФК ОНТУ визначені відповідним Положенням в коледжі, на підставі наказу МОН України від 24.05.2022р. №472 та №686 від 18.06.2021р.
21. Тривалість навчального року – 52 тижні, канікули від 8 до 12 тижнів (зимові та літні), тривалість теоретичного, практичного навчання, семестрового контролю – 40-41 тижні (крім випускних курсів).
22. Оптимально семестровий контроль до 4 екзаменів, до 4 заліків з відведенням на підготовку до екзамену – не менше двох днів.
23. Практика усіх видів планується у тижнях (1 тиждень – 1,5 кредита ЄКТС)
24. Практика може плануватися як до так і після екзамен. сесій, семестр поділяється на теоретичне навчання (тижні) та тижні практики.
25. В навчальному плані передбачені вибіркові дисципліни (предмети) за вибором здобувача освіти в обсязі -10% загальної кількості дисциплін (кредити ЄКТС).
26. Навантаження одного навчального року 60 кредитів ЄКТС.
27. Складання заліків проводиться на останньому занятті.
28. Розподіл аудиторних занять між лекціями, семінарами, лабораторними і практичними заняттями, а також між тижнями теоретичного і практичного навчання проводить відповідна циклова комісія по узгодженню з зав.відділенням та НМК ЗЯО і затверджується методичною радою коледжу.
29. Логічна послідовність вивчення освітнього компонента відповідають у навчальному плані за курсами, семестрами відповідно до його місця (у структурно-логічній схемі ОПП).
30. Планується не більше двох курсових проектів (робіт) на навчальний рік (один на семестр)
31. Навчальний план освітнього процесу поділяється на дві частини: за програмою профільної середньої освіти та за освітньою-професійною програмою підготовки фахового молодшого бакалавра.
32. Навантаження одного навчального року за денною формою оптимально – 16 дисциплін з урахуванням практики, то ж відповідно 8 дисциплін на семестр.
33. Навчальний план складено робочою групою спеціальності для конкретної освітньо-професійної програми, схвалено та узгоджено на засіданні циклової комісії економічного напрямку та загальноосвітніх предметів.

Протокол № 04 від « 18 » листопада 2021р.

Навчальний план узгоджено з:

Голова ЦК _____ Л.К. Наталія КОВАЛЕНКО

Зав. економічним відділенням _____ Ю.В. Юлія ВОРОНКОВА

Навчальний план узгоджено НМК ЗЯО та схвалено методичною радою коледжу:

Протокол № 03 від « 21 » грудня 2021р.

Заступник директора з НМР _____ В.У. Валентина УМАНСЬКА

Зав. НМК ЗЯО _____ А.К. Анатолій КОВАЛЕНКО

Навчальний план затверджено на засіданні Педагогічної ради коледжу

Протокол № 03 від « 05 » січня 2022р.

Навчальний план вводиться в дію з «01» вересня 2022р. наказом № 09-М1-ОД від «06» 01.2022р.

Внесені зміни 01.06.2023р. (корегування), узгоджено з навчальною частиною 19.04.2023р.

Заст.директора з НМР _____ Ю.С. Юліан СУЛІМА 01.06.2023р.

Узгоджено з факультетом технологій та товарознавства харчових продуктів і продовольчого бізнесу ОНТУ

Декан, к.т.н., доцент _____ Тетяна ШАРАХМАТОВА