Міністерство освіти і науки України
ВСП "Одеський технічний фаховий коледж
Одеського національного технологічного університету"

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
ВСП "ОТФК ОНТУ"
_____ Лілія ІВАНОВА
04 2025 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма - "Менеджмент та організація бізнесу"

Галузь знань - D «Бізнес, адміністрування та право»
Спеціальності - D3 «Менеджмент»
Спеціалізації (ОПП) - «МЕНЕДЖМЕНТ ТА ОРГАНІЗАЦІЯ БІЗНЕСУ»

Форма здобуття фахової передвищої освіти - денна

Рік введення - з 01 вересня 2025 р.

Освітньо-професійний ступінь -
фаховий молодший бакалавр
Освітня кваліфікація -
фаховий молодший бакалавр
з менеджменту

Професійна кваліфікація -
Термін начання
3 р. 5 міс. на базі
базової середньої освіти (9 кл.)

I.Графік освітнього процесу

Курси	Вересень				29	Жовтень			27	Листопад				Грудень				29	Січень			26	Лютий			23	Березень				30	Квітень			27	Травень				Червень				29	Липень			27	Серпень			
	1	8	15	22	30	6	13	20	31	3	10	17	24	1	8	15	22	31	5	12	19	31	2	9	16	28	2	9	16	23	31	6	13	20	30	4	11	18	25	1	8	15	22	30	6	13	20	31	4	11	18	25
	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31
тиж.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	17	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	23	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	17	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	20	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	НП	НП	НП	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	16	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	18	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	НП	НП	НП	К	К	К	К	К	К	К	К	К
IV	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	13	Т	Т	Т	Т	Т	ВП	ВП	ВП	ВП	А	Випуск																																		

Позначення:

Т - теоретичне навчання; НП - чальна практика; ВП - виробнича практика; К - канікули С - семестровий контроль

А - підсумкова атестація здобувача освіти

ІІ.Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Підсумкова атестація	Канікули	
			Навчальна	Навчальна	Виробнича			
I	40	-	-	-	-	-	12	
II	37	-	3	-	-	-	12	
III	34	3	-	3	-	-	12	
IV	12	-	-	-	4	1		

ІІІ.Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна ознайомча практика	IV	3	4,5
Навчальна практика з отримання навичок та вмінь зі спеціальності	VI	3	4,5
Виробнича практика	VI	4	6
Всього		10	15

IV.Державна підсумкова атестація*

Форма атестації	Назва предметів	Семестр
ЗНО/НМТ	Українська мова	IV
ЗНО/НМТ	Історія Уряїни	IV
ЗНО/НМТ	Математика	IV
ЗНО/НМТ	За вибором здобувача освіти	IV

*-відповідно до нормативних документів МОН України на поточний рік

*-виділення окремого часу на підготовку та складання ДПА не передбачено навчальним планом

V.Атестація здобувачів ФПО

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційний іспит	VI	1
-	-	-
-	-	-

V.План освітнього процесу

Код освітньої компоненти	Назва навчальних предметів/освітніх компонентів	Розподіл по семестрам			ПЗСО-профільна загально-середня освіта	Загальний обсяг		Кількість годин							Розподіл аудиторних годин на тиждень по курсам і семестрам													
								Аудиторних					Самостійна робота студента	в т. ч.іспит	I курс				II курс				III курс				IV курс	
									В тому числі						1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		7 семестр	
															17 тижнів		23 тижні		17 тижнів		20 тижнів		16 тижнів		18 тижнів		13 тижнів	
		Екзамени	Заліки	Курсові проекти (роботи)		Кредити ЄСТС	Години	Всього	Лекції	Семінари	Лабораторні роботи	Практичні роботи			Години на тиждень	Всього годин	Години на тиждень	Всього годин	Години на тиждень	Всього годин	Години на тиждень	Всього годин	Години на тиждень	Всього годин	Години на тиждень	Всього годин	Години на тиждень	Всього годин
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	23	24
	Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																												
	За освітньою програмою профільної середньої освіти																												
I.	***Базові предмети***																												
1	Українська мова		2		140			154	130	24			0		2	34	2	46	2	34	2	40							
2	Українська література		2		140			154	130	24			0		2	34	2	46	2	34	2	40							
3	Зарубіжна література		2		70			80	65	15			0		2	34	2	46											
4	Іноземна мова		2,4		140			154	4			150	0		2	34	2	46	2	34	2	40							
5	Історія України*		2		105			114	94	20			0		1	17	1	23	2	34	2	40							
6	Всесвітня історія		2		70			80	65	15			0		2	34	2	46											
	Громадянська освіта:							0																					
7	Основи правознавства*		4		35			40	28	8		4	0								2	40							
8	Основи економічної теорії*		3		35			34	26	8			0						2	34									
9	Математика (алгебра, початки аналізу та геометрія)		2		210			231	171	40		20	0		3	51	3	69	3	51	3	60							
10	Фізика і астрономія		2,4		245			137	83	18	26	10	108		4	68	3	69											
11	Хімія		2		122			97	55	10	22	10	25		3	51	2	46											
12	Біологія та екологія*		2		140			97	63	16	10	8	43		3	51	2	46											
13	Географія		2		88			69	53	16			19				3	69											
14	Фізична культура		2,4		210			231	19			212	0		3	51	3	69	3	51	3	60							
15	Захист України		2		105			103	71			32	2		2	34	3	69											
	Всього базові предмети	***5***	***18***		***1855***			***1775***	***1057***	***214***	***58***	***446***	***197***		***29***	***493***	***30***	***690***	***16***	***272***	***16***	***320***							
	Вибірково-обов'язкові предмети																												
16	Інформатика та комп'ютерна техніка*		1,2,3		120			114	34	10		70	6		2	34	2	46	2	34									
17	Культурологія*		3		60			34	20	8		6	26						2	34									
18	Основи фінансової грамотності		3		60			34	20	8		6	26						2	34									
	Всього вибірково-обов'язкові предмети				***240***			182	***74***	***26***	***0***	***82***	***58***		***2***	***34***	***2***	***46***	***6***	***102***	***0***	***0***							
	Профільні предмети та спец.курси																												
19	Вступ до спеціальності*		2		60			46	28	8		10	14				2	46											
20	Безпека життєдіяльності		1		60			34	20	8		6	26		2	34													
21	Психологія спілкування*		4		60			34	18	4		12	26						2	34									
22	Ознайомча навчальна практика та пр-ка для одержання первинних навичок з фаху*		4		120	II курс - IVсем.- 3тиж.		72	12			60	48																
23	Підприємництво та бізнес культура*		3		90			51	31	8		12	39						3	51									
24	Основи національного спротиву		3,4		90			60	36			24	30																
	Всього по проф.пред. та спец.курси		5	0	480	0	0	237	109	28	0	124	153		2	34	2	46	5	85	0	0							
	Всього по всім розділам профільної середньої освіти							2194	1240	268	58	652	408		33	561	34	782	27	459	16	320							
	Додаткові години																												

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	23	24
	Поділ групи на підгрупи при проведенні: лабораторних робіт і окремих практичних робіт							409			58	351																
	Заняття в спец.мед групах з фізкультури							80				80																
	Тижневе навантаження з врахуванням 3 год.фізк.														33	561	34	782	27	459	16	320						
	Загальна кількість годин по циклу профільної серед.освіти, які фінансуються				***2545***			***2683***	***1240***	***268***	***116***	***1083***	***408***															
За освітньо-професійною програмою																												
2.1.	***Обов'язкові освітні компоненти, що формують загальні компетентності:***																											
ОК1	Історія України*		2			3	90	40	30	10			50															
ОК2	Біологія та екологія*		2			3	90	50	28	6	8	8	40															
ОК3	Інформатика та комп'ютерна техніка*		1,2,3			3	90	46	28	8		10	44															
ОК4	Культурологія*		3			3	90	34	20	8		6	56															
ОК5	Основи філософських знань		3			3	90	34	28	6			56						2	34								
ОК6	Соціологія і політологія		3			3	90	34	28	6			56						2	34								
ОК7	Основи економічної теорії*		3			3	90	34	26	8			56															
ОК8	Психологія спілкування*		3			3	90	30	14	4		12	60															
ОК9	Основи правознавства*		4			3	90	40	28	8		4	50															
ОК10	Українська мова професійного спрямування	5				4	120	64	42	10		12	56	30									4	64				
ОК11	Іноземна мова професійного спрямування	5				4	120	64				64	56	30									4	64				
ОК12	Основи національного спротиву		3,4			3	90	60	36			24	30						2	30	1,5	30						
	Разом:		***4***			***38***	***1140***	***530***	***308***	***74***	***8***	***140***	***580***		***0***	***0***	***0***	***0***	***6***	***98***	***2***	***30***	***8***	***128***	***0***	***0***	***0***	***0***
2.2.	***Обов'язкові компоненти, що формують спеціальні компетентності:***																											
ОК13	Вступ до спеціальності*		2			3	90	46	28	8		10	44															
ОК14	Підприємництво та бізнес культура*		3			3	90	51	31	8		12	39															
ОК15	Маркетинг		4			3	90	60	40	10		10	30								3	60						
ОК16	Сучасне діловодство та електронний документообіг		4			3	90	60	36	4		20	30								3	60						
ОК17	Господарське право		4			3	90	60	36	4		20	30								3	60						
ОК18	Менеджмент		4			4	120	72	40	10		22	48								3	72						
ОК19	Тайм-менеджмент		4			3	90	40	22	6		12	50								2	40						
ОК20	Інформаційні системи та технології в менеджменті		5			3	90	48	20	8		20	42										3	48				
ОК21	HR-менеджмент		5			3	90	48	28	6		14	42										3	48				
ОК22	Трудове право		5			3	90	32	18	4		10	58										2	32				
ОК23	Клієнтоорієнтований менеджмент		5			3	90	48	28	6		14	42										3	48				
ОК24	Економіка підприємства	6	5			7	210	136	74	22		40	74	30									4	64	4	72		
ОК25	Бухгалтерський облік		6			4	120	72	40	10		22	48												4	72		
ОК26	Організація власного бізнесу	6				5	150	72	38	10		24	78	30											4	72		
ОК27	Логістика		6			3	90	72	38	10		24	18												4	72		
ОК28	Електронна комерція		6			3	90	72	38	10		24	18												4	72		
ОК29	Психологія управління	6				3	90	54	30	6		18	36	30											3	54		
ОК30	Startup менеджмент з КР		7	7 КР		5	150	78	46	12		20	72														6	78
ОК31	Оподаткування суб'єктів господарювання		7			3	90	52	26	8		18	38														4	52
ОК32	Управління витратами та ціноутворення		7			3	90	52	28	8		16	38														4	52
ОК33	Фінанси підприємства		7			4	120	65	35	10		20	55														5	65
ОК34	Бізнес-аналітика		7			3	90	65	35	10		20	25														5	65

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	23	24
ОК35	Охорона праці і охорона праці в галузі		7			3	90	39	21	6		12	51													3	39
	Всього					**80,0**	**2400,0**	**1394,0**	**776,0**	**196,0**	**0,0**	**422,0**	**1006,0**	**0,0**	**0,0**	**0,0**	**0**	**0**	**0**	**14**	**292**	**15**	**240**	**23**	**414**	**27**	**351**
2.3.	***Практична підготовка***																										
ОК36	Навчальна ознайомча практика*		4		тиж.	4	120	72	12			60	48														
ОК37	Навчальна практика для отримання первинних навичок та умінь зі спеціальності		6	III к -VI сем.	3 тиж.	4	120	72	12			60	48														
ОК38	Виробнича практика		7	III к -VI сем.	4 тиж.	6	180	0					180														
	Всього	**4**	**11**	**2**		***14***	***420***	***144***	***24***	***0***	***0***	***120***	***276***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***
2.4.	***Атестація здобувача освіти***																										
ОК39	Кваліфікаційний іспит	7				1	30	30				30															
	Разом загальний обсяг обов'язкових компонентів ОПП					**133,0**	**3990**	**2098**	**1108**	**270**	**8**	**712**	**1862**														
	Фізичне виховання							60	8			52										4	56	4	76		
	Вибіркові освітні компоненти навчального плану за вибором здобувача освіти																										
	Вибірковий блок №1 - загальні компетентності																										
ВК1	Вибір здобувача освіти 1		3			3	90	30	16	4		10	60					2	34								
ВК2	Вибір здобувача освіти 2		4			3	90	40	20	10		10	50							2	40						
	Вибірковий блок №2 - спеціальні компетентності																										
ВК3	Вибір здобувача освіти 3		5			3	90	48	28	8		12	42									3	48				
ВК4	Вибір здобувача освіти 4		6			3	90	54	28	12		14	36											3	54		
ВК4	Вибір здобувача освіти 5		7			3	90	39	21	8		10	51													3	39
	Разом вибіркові компоненти		5			**15,0**	**450**	211	**113**	**42**	**0**	**56**	239	**0**	**0**	**0**	**0**	**2**	**34**	**2**	**40**	**3**	**48**	**3**	**54**	**3**	**39**
	Загальна кількість годин по циклу професійної підготовки відповідно ОПП					***148***	***4440***	***2369***	***1229***	***312***	***8***	***820***	2071	***0***	***0***	***0***	***0***	***8***	***132***	***18***	***332***	***30***	***472***	***30***	***544***	***30***	***390***
	Узагальнена інформація:																										
1.	***Всього за навчальним планом***							***4289***	***2004***	***526***	***166***	***1593***															
	1.1. Профільна середня освіта				**2660**			**2683**	**1240**	**268**	**116**	**1083**															
	1.2.Фахова передвища освіта					**150**	***4500***	**2369**	**1229**	**312**	**8**	**820**	**2071**														
2.	***Разом тижневе навантаження з врахуванням 3 год. - фізкультури на і-ІІ к., 4 год. - на ІІІ к.***													**33**		**34**		**35**		**34**		**34**		**34**		**30**	
3.	***Кількість предметів профільної середньої освіти***													**13**		**10**		**7**		**7**							
4.	***Кількість дисциплін по ОПП***													**1**		**5**		**8**		**6**		**8**		**7**		**7**	
5.	***Кількість екзаменів***																					**2**		**3**			
6.	***Кількість заліків***																					**6**		**6**		**7**	
7.	***Кількість курсових проектів (робіт)***																									**1**	

VII.Перелік необхідних лабораторій, кабінетів майстерень					
№ п/п	Назва лабораторії	№ п/п	Назва кабінету	№ п/п	Назва майстерень (спец.кабінетів, лабораторій)
1	Біології та екології	1	Української літератури та мови	1	Спортивний зал
2	Фізики та астрономії	2	Зарубіжної літератури	2	Спортивний майданчик
3	Хімії	3	Української мови за проф.спрямуванням, культурологія	3	Гімнастичний та тренажерний зал
4	Інформаційних систем та технологій	4	Географії, Всесвітньої історії		
5	Інформатики і КТ	5	Історії України		
		6	Правознавства		
		7	Англійської мови, Англійська мова за проф.спрямуванням		
		8	Основи економічної теорії		
		9	Математика		
		10	Основи філософських знань, соціологія, політологія		
		11	Охорони праці, охорони праці в галузі та БЖД		
		12	Захист України		
		13	Організації та планування виробництва, Організація підприємницької діяльності		
		14	Фінансів, банківської справи та страхування, фінансовий облік		
		15	Статистики та економічного аналізу, Управління витратами		

		16	Економіки і менеджменту, Офісні системи і електронний документообіг		
		17	Бухгалтерського обліку, Основи фінансової грамотності та оподаткування суб'єктів господарювання		
		18	Основи бізнесу, бізнес планування		
		19	Економіка підприємства, економіка та нормування праці		
		20	Практичного навчання		
		21	Методичний кабінет		

VIII. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план підготовки здобувачів освіти освітньо-професійного ступеня – фаховий молодший бакалавр з менеджменту у ВСП «Одеський технічний фаховий коледж ОНТУ», складений відповідно вимог до стандартів профільної середньої освіти, освітньо-професійної програми «Менеджмент та організація бізнесу» зі спеціальності D3 «Менеджмент», затвердженої «30» червня 2025р., протокол № 07 та введеної в дію з 01 вересня 2025р., наказ № 126-М-01-ОД від 03.07.2025р.
2. Навчальний план розроблений виходячи з методичних рекомендацій НМЦ МОН України від 21.06.2022р. та типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти (9кл.), затвердженої Наказом МОН України від 01.06.2018р. №570.
3. Навчальний план розроблений за програмою профільної середньої освіти та за ОПП «Менеджмент», що забезпечує надання здобувачеві освіти повної профільної середньої освіти та фахівця фахової передвищої освіти. Крім того, ряд предметів профільної середньої освіти інтегруються в освітньо-професійну програму підготовки фахового молодшого бакалавра.
4. Навчальний план складений відповідно до ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра за галуззю знань D «Бізнес, адміністрування та право», спеціальності D3 «Менеджмент», враховуючи затверджений новий перелік спеціальностей (Постанова Кабінету міністрів України від 30 серпня 2024р. №1021).
5. Навчальний план визначає перелік та обсяги нормативних навчальних предметів і дисциплін, послідовність їх вивчення, конкретні форми та види проведення занять, графік навчального освітнього процесу, форми проведення підсумкового контролю та державної атестації, перелік форм практичної підготовки, інформацію про матеріально-технічну базу (кабінети, лабораторії тощо).
6. Навчальний план структурований в кредитах ЄКТС. Кредитні виміри освітнього процесу: 1 навчальний рік – 60 кредитів; І семестр – 30 кредитів; 1 кредит ЕКТС – 30 годин; 1 тиждень – 1,5 кредитів; аудиторне тижневе навантаження здобувача освіти – 30 годин, без фізкультури.
7. Графік освітнього процесу формується виходячи із наступних позицій: навчальний рік розпочинається, як правило 01 вересня, і включає два семестри (осінньо-зимовий і весняно-літній), дві екзаменаційні сесії (зимову та літню) та практики.

Тривалість теоретичного навчання, практичної підготовки, семестрового контролю, впродовж навчального року (крім випускних курсів) – 44 тижня.

8. Графік освітнього процесу носить рекомендаційний характер і може змінюватися коледжем в залежності від місцевих умов, від надзвичайних ситуацій тощо, при обов'язковому дотриманні бюджету часу, визначеному освітньо-професійною програмою спеціальності в кредитах ЕКТС.

9. Кредит ЕКТС включає усі види освітньої роботи здобувача освіти: аудиторну, самостійну, всі види практик, виконання курсових робіт (проектів), атестація тощо.

10. Курсові проекти (роботи), плануються за час вивчення дисципліни після закінчення відповідного розділу. Години, відведені на виконання курсових проектів (робіт), вилучені із загального обсягу навчального часу на дисципліну і входять в години самостійної роботи. Час відведений на керівництво і захист курсових проектів (робіт) планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу МОН України від 24.05.2022 №472.

11. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків, захист курсових проектів (робіт), проведення атестації та інших обов'язкових навчальних робіт здійснюється відповідно до наказу МОН України від «24» травня 2022 р. № 472 (зі змінами) «Про затвердження норм часу для планування і облікування навчальної роботи та переліків основних видів методичної, організаційної роботи та переліків основних видів методичної, організаційної роботи педпрацівників закладів освіти».

12. Розподіл групи на підгрупи для вивчення окремих дисциплін: «Іноземної мови», «Креслення», «Комп'ютерної графіки», навчальних практик, лабораторних робіт відбувається відповідно до наказу МОН України від 24 травня 2022р. №472 (зі змінами) «Про внесення змін до Норм часу для планування навчальної роботи, педпрацівників закладів фахової передвищої освіти».

13. Навчальний план дисциплін загальноосвітньої підготовки, здобуття профільної середньої освіти здобувачам фахової передвищої освіти на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.) розроблений на підставі наказу МОН України №570 від 01.06.2018р. згідно Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, освітньої програми – профільна середня освіта. Термін здобуття профільної середньої освіти – 2 роки.

14. Державна підсумкова атестація (ДПА) для здобувачів фахової передвищої освіти, які навчаються на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.) проводиться в 4 семестрі, згідно з рекомендаціями МОН України: українська мова, історія України, математика та предмет за вибором.

15. Оцінювання знань здобувачів освіти з предметів загально-освітньої підготовки здійснюється за 12-ти бальною шкалою, а з дисциплін ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра – за 5-бальною шкалою.

16. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до діючого Положення організації освітнього процесу в коледжі.

17. Заняття з фізичної культури є обов'язковими й плануються в обсязі 3 годин на тиждень (2+1), для загальноосвітньої підготовки і 4 години на тиждень (2+2), для професійної підготовки, при чому години фізичної культури не вносяться у граничне тижневе навантаження.

18. Військово-польові збори/заняття, які обов'язково проводяться в ході проведення занять по предмету «Захист України», проводяться у II семестрі І-го курсу в обсязі 18 годин, включати ці заняття в розклад занять (додатково 1 год. на тиждень), при цьому ця година занять не вноситься у граничне тижневе навантаження.

19. Тривалість екзаменаційної сесії складає не більше двох тижнів, на підготовку та проходження екзамену з дисципліни виділяється 1 (один) кредит ЄКТС на кожний з них.

20. Форма проведення консультацій та екзаменів визначається закладом (освіти) та затверджується відповідним положенням та розкладом.

21. Позначка * в переліку предметів – предмети, які інтегровані з загальноосвітньої підготовки фахового молодшого бакалавра. Результати навчання за даними предметами зараховуються як результати навчання за освітньо-професійною програмою фахового молодшого бакалавра та предметами профільної середньої освіти.

22. Навчальні практики можуть проводитись концентровано або в декілька етапів. Необхідність і порядок присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається навчальним закладом.

23. Норми часу для планування і обліку навчальної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників ОТФК ОНТУ визначені відповідним Положенням в коледжі, на підставі наказу МОН України від 24.05.2022р. №472 та №686 від 18.06.2021р.

24. Тривалість навчального року – 52 тижні, канікули від 8 до 12 тижнів (зимові та літні), тривалість теоретичного, практичного навчання, семестрового контролю – 40-44 тижні (крім випускних курсів).

25. Практика усіх видів планується у тижнях (1 тиждень – 1,5 кредита ЄКТС)

26. Практика може плануватися як до так і після екзамен. сесій, семестр поділяється на теоретичне навчання (тижні) та тижні практики.

27. В навчальному плані передбачені вибіркові дисципліни (предмети) за вибором здобувача освіти в обсязі -10% загальної кількості дисциплін (кредити ЄКТС). Вибір та порядок вибору здійснюється відповідно Положення.

28. Навантаження одного навчального року 60 кредитів ЄКТС.

29. Складання заліків проводиться на останньому занятті.

30. Розподіл аудиторних занять між лекціями, семінарами, лабораторними і практичними заняттями, а також між тижнями теоретичного і практичного навчання проводить відповідна циклова комісія по узгодженню з зав.відділенням та НМК ЗЯО і затверджується методичною радою коледжу.

31. Логічна послідовність вивчення освітнього компонента відповідають у навчальному плані за курсами, семестрами відповідно до його місця (у структурно-логічній схемі ОПП).

32. Планується не більше двох курсових проектів (робіт) на навчальний рік (один на семестр)

33. Навчальний план освітнього процесу поділяється на дві частини: за програмою профільної середньої освіти та за освітньою-професійною програмою підготовки фахового молодшого бакалавра.

34. Навантаження одного навчального року за денною формою оптимально – 16 дисциплін з урахуванням практики, то ж відповідно 8 дисциплін на семестр.

35. Навчальний план складається робочою групою спеціальності для конкретної освітньо-професійної програми, схвалюється та узгоджується на засіданні циклової комісії економічного напряму та загальноосвітніх предметів і представляється до методичної ради для ухвалення і подальшого затвердження на засіданні Педагогічної ради коледжу.

Навчальний план складений на підставі вимог Стандарту фахової передвищої освіти зі спеціальності 073 Менеджмент освітньо- професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр», затвердженого 22.06.2021 р. No 697, з врахуванням змін в переліку галузей знань та спеціальностей затвердженого Наказом МОН України No1625 від 19.11.2024р. «Про особливості затвердження змін до переліку галузей знань та спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів освіти вищої та фахової передвищої освіти» (зі змінами внесеними згідно Наказу МОН України No 1709 від 05.12.2024 р.).

Навчальний план складено робочою групою спеціальності для конкретної освітньо-професійної програми, схвалено та узгоджено на засіданні циклової комісії Економіки та товарознавства та загальноосвітніх предметів.

Протокол № 10 від «28» квітня 2025р.

Навчальний план узгоджено з:

Голова ЦК _____ Наталія КОВАЛЕНКО

Зав. економічним відділенням _____ Юлія ВОРОНКОВА

Навчальний план узгоджено НМК ЗЯО та схвалено методичною радою коледжу:

Протокол № __9_ від «21» травня 2025р.

Заступник директора з НМР _____ Юліан СУЛІМА

Зав. НМК ЗЯО _____ Анатолій КОВАЛЕНКО

Навчальний план затверджено на засіданні Педагогічної ради коледжу

Протокол № _7_ від «30» червня 2025р

Навчальний план вводиться в дію з 2025/2026 н.р. наказом № 126-М1-ОД від «03» 07.2025р.

В навчальний план внесені зміни: доповнення, корегування, які затверджені рішенням Педради коледжу 28.08.2026р., узгоджено з навчальним відділом 26.08.2026р.

Заст. директора з НМР _____ Юліан СУЛІМА 28.08.2026р.