Міністерство освіти і науки України
ВСП "Одеський технічний фаховий коледж
Одеського національного технологічного університету"

ЗАТВЕРДЖУЮ
В.о. директора
ВСП "ОТФК ОНТУ"
_____ Лілія ІВАНОВА
«30» червня 2025 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма - ' **"Товарознавство в митній справі"**

Галузь знань D Бізнес, адміністрування та право
Спеціальність D7 Торгівля

Форма здобуття фахової передвищої освіти - денна

Рік введення в дію - 2025

Освітньо-професійний ступінь -
фаховий молодший бакалавр

Освітня кваліфікація -
фаховий молодший бакалавр з підприємництва та торгівлі

Термін навчання
2 р. 10 міс. на базі
базової середньої освіти (9 кл.)

I.Графік освітнього процесу

Курси	Вересень					Жовтень				Листопад				Грудень					Січень				Лютий				Березень					Квітень				Травень				Червень					Липень				Серпень			
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	4	11	18	25
	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	3	10	17	24	31
тиж.	*1*	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*	*7*	*8*	*9*	*10*	*11*	*12*	*13*	*14*	*15*	*16*	*17*	*18*	*19*	*20*	*21*	*22*	*23*	*24*	*25*	*26*	*27*	*28*	*29*	*30*	*31*	*32*	*33*	*34*	*35*	*36*	*37*	*38*	*39*	*40*	*41*	*42*	*43*	*44*	*45*	*46*	*47*	*48*	*49*	*50*	*51*	*52*
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	НП	НП	НП	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	НП	НП	НП	ВП	ВП	ВП	ВП	А	А	ВИПУСК								

Позначення:

Т - теоретичне навчання,
НП - навчальна практика,
ВП - виробнича практика,
К - канікули
С - семестровий контроль
А - атестація здобувачів освіти

II. Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Державна атестація здобувачів освіти (ЗНО/НМТ)	Атестація	Канікули	Кількість тижнів у навчальному році
			Навчальна	Навчальна	Виробнича				
I	40	-	-	-	-	-	-	12	52
II	37	-	3	-	-	-	-	12	52
III	31	2	-	3	4	-	1	2	43

III. Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна ознайомча практика	IV	3	4
Навчальна практика з отримання навичок та вмінь зі спеціальності	VI	3	4
Виробнича	VII	4	6
Всього		10	14

IV. Державна підсумкова атестація

Форма атестації	Назва предметів	Семестр
у формі НМТ (ЗНО)	Згідно наказів МОН	IV

V. Атестація здобувачів ФПО

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційний іспит	VII	1
-	-	-
-	-	-

V.План освітнього процесу

Код освітньої компоненти	Назва навчальних предметів/ освітніх компонентів	Розподіл по семестрам			ПЗСО - профільна загальна середня освіта	Загальний обсяг		Кількість годин							Розподіл аудиторних годин по курсам і семестрам											
								Аудиторних					Самостійна робота студента	в т.ч. підготовка до іспиту	I курс				II курс				III курс			
									В тому числі						1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр	
															17 тижнів		23 тижні		17 тижнів		20 тижнів		16 тижнів		15 тижнів	
		Екзамени	Заліки	Курсові проєкти (роботи)		Кредити ЄКТС	Години	Всього	Лекції	Семінари	Лабораторні роботи	Практичні роботи			Години на тиждень	Всього години	Години на тиждень	Всього години	Години на тиждень	Всього годин	Години на тиждень	Всього години	Годин на тиждень	Всього години	Годин на тиждень	Всього години
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																									
	За освітньою програмою профільної середньої освіти																									
I.	***Базові предмети***																									
1	Українська мова		2,4		140			154	130	24					2	34	2	46	2	34	2	40				
2	Українська література		2,4		140			154	130	24					2	34	2	46	2	34	2	40				
3	Зарубіжна література		2		70			80	65	15					2	34	2	46								
4	Іноземна мова		2,4		140			154	4			150			2	34	2	46	2	34	2	40				
5	Історія України*		2,4		105			114	94	20					1	17	1	23	2	34						
6	Всесвітня історія		2		70			80	65	15					2	34	2	46								
	Громадянська освіта:																									
7	Основи економічної теорії*		3		35			34	26	8																
8	Основи правознавства*		3		35			34	20	8		6														
9	Математика (алгебра, початки аналізу та геометрія)		2		210			231	171	40		20			3	51	3	69	3	51	3	60				
10	Фізика і астрономія		2		245			137	83	18	26	10	108		4	68	3	69								
11	Хімія		2		122			97	55	10	22	10	25		3	51	2	46								
12	Біологія та екологія		2		140			97	63	16	10	8	43		3	51	2	46								
13	Географія		2		88			69	53	16			19				3	69								
14	Фізична культура		2,4		210			231	19			212			3	51	3	69	3	51	3	60				
15	Захист України		2		105			103	71			32	2		2	34	3	69								
	Всього базові предмети		***15***		***1855***			***1769***	***1049***	***214***	***58***	***448***	***197***		***29***	***493***	***30***	***690***	***14***	***238***	***12***	***240***				
	Вибірково-обов'язкові предмети																									
16	Інформатика та комп'ютерна техніка		2,3		120			114	34	10		70	6		2	34	2	46	2	34						
17	Культурологія*		3		90			34	20	6		8	56													
18	Основи фінансової грамотності		3		60			34	20	8		6	26						2	34						
	Всього вибірково-обов'язкові предмети		***3***		***270***			***182***	***74***	***24***	***0***	***84***	***88***		***2***	***34***	***2***	***46***	***2***	***68***	***0***	***0***				
	Профільні предмети та спец. курси																									
19	Вступ до спеціальності		2		60			46	28	8		10	14				2	46								
20	Безпека життєдіяльності		1		60			34	20	8		6	26		2	34										
21	Офісні системи та електронний документообіг		4		90			40	26	8		6	50								2	40				
22	Навчальна ознайомча практика*		4		120	II курс 3		120																		

	Всього по проф. пред. та спец.курсам		**4**		**330**	**0**	**0**	**240**	**74**	**24**	**0**	**22**	**90**		**2**	**34**	**2**	**46**	**0**	**0**	**2**	**40**				
	Всього по всім розділам профільної середньої освіти							**2191**	**1197**	**262**	**58**	**554**	**375**		**33**	**561**	**34**	**782**	**16**	**306**	**14**	**280**				
	Додаткові години																										
	Поділ групи на підгрупи при проведенні лабораторних робіт і окремих практичних робіт							385			58	327															
	Заняття в спец. мед. групах з фіз. культури							84				84															
	Тижневе навантаження з врахуванням 3 год. фіз. культури														33	561	34	782	16	306	14	280				
	Загальна кількість годин по циклу профільної серед. освіти, які фінансуються				***2455***			***2660***	***1197***	***262***	***116***	***965***	***375***														
За освітньо-професійною програмою																											
2.1.	***Обов'язкові освітні компоненти, що формують загальні компетентності:***																										
ОК 1	Історія України*		4			3	90	40	30	10			50								2	40					
ОК 2	Українська мова проф. спрямування	5				3	90	32				32	58	30									2	32			
ОК 3	Основи економічної теорії*		3			3	90	34	26	8			56						2	34							
ОК 4	Основи правознавства*		3			3	90	34	20	8		6	56						2	34							
ОК 5	Іноземна мова професійного спрямування		5			3	90	32				32	58										2	32			
ОК 6	Культурологія*		3			3	90	34	22	6		6	56						2	34							
ОК 7	Основи національного спротиву		3,4			3	90	60	36			24	30						2	30	1,5	30					
		1	***6***			***21***	***630***	***266***	***134***	***32***	***0***	***100***	***364***		***0***	***0***	***0***	***0***	***6***	***132***	***4***	***70***	***4***	***64***	***0***	***0***	
2.2.	***Обов'язкові компоненти, що формують спеціальні компетентності:***																										
ОК 8	Основи товарознавства		3			4	120	51	31	8		12	69						3	51							
ОК9	Організація і технології торговельних процесів		3			4	120	51	31	8		12	69						3	51							
ОК10	Тара та пакування		3			3	90	34	18	6		10	56						2	34							
ОК11	Основи підприємницької діяльності		3			3	90	34	18	6		10	56						2	34							
ОК12	Основи менеджменту та маркетингу		4			4	120	60	40	10		20	60								3	60					
ОК 13	Методи товарознавчих досліджень		4			4	120	60	30	10		20	60								3	60					
ОК14	Економіка торгівлі		4			5	150	60	30	10		20	90								3	60					
ОК 15	Комерційна діяльність		4			4	120	60	30	10		20	60								3	60					
ОК16	Безпека товарів та технічне регулювання		4			4	120	60	34	10		16	60								3	60					
ОК 17	Товарознавство продовольчих товарів		5	КР		6	180	112	58	24		30	68										7	112			
ОК 18	Експертиза товарів		5			4	120	48	20	8		20	72										3	48			
ОК 19	Логістика		5			3	90	48	24	8		16	42										3	48			
ОК 20	Бухгалтерський облік		5			4	120	80	34	16		30	40										5	80			
ОК 21	Основи митної справи та митні формальності	5				4	120	80	46	14		20	40	30									5	80			

ОК 22	Товарознавство непродовольчих товарів		6	КР		6	180	105	50	25		30	75													7	105
ОК 23	Охорона праці та охорона праці в галузі		6			3	90	45	27	10		8	45													3	45
ОК 24	Цифровізація торгівлі та інформаційні технології		6			3	90	60	30	10		20	30													4	60
ОК 25	Митні платежі		6			4	120	60	24	8		28	60													4	60
	Всього	4	16	2		**72,0**	**2160**	**1108**	**575**	**201**	**0**	**342**	**1052**		**0**	**0**	**0**	**0**	**10**	**170**	**15**	**60**	**23**	**368**	**18**	**270**
2.3.	***Практична підготовка***																										
ОК 26	Навчальна ознайомча практика		4	3 тиж.		4	120																				
ОК 27	Навчальна практика з отримання навичок та вмінь зі спеціальності		6	3 тиж.		4	120																			120	
ОК 28	Виробнича практика		6	4 тиж.		6	180																			180	
	Всього		**3**			***14,00***	***420***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***		***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***300***	***0***
2.4.	***Атестація здобувачів освіти***																										
ОК 29	Кваліфікаційний іспит	6				1	30	30				30															
	Разом загальний обсяг обов'язкових компонентів ОПП					**108,0**	**3240,0**	**1404**	**709,0**	**233,0**	**0**	**472**	**1416**														
	Фізичне виховання							64	8			56												4	64		
	Вибіркові освітні компоненти навчального плану за вибором здобувача освіти																										
	Вибіркові компоненти міжосвітні (ті, що формують загальні компетентності)																										
ВОК1	Вибір здобувача освіти 1		3			3	90	34					56						2	34							
ВОК2	Вибір здобувача освіти 2		4			3	90	40					50								2	40					
	Вибіркові компненти професійні (ті, що формують спеціальні компетентності)																										
ВОК3	Вибір здобувача освіти 3		5			3	90	48					42										3	48		
ВОК4	Вибір здобувача освіти 4		6			3	90	60					30												4	60
	Разом вибіркові компоненти		4			**12,0**	**360**	**182**	**0**	**0**	**0**	**0**	**178**		**0**	**0**	**0**	**0**	**2**	**34**	**2**	**40**	**3**	**48**	**4**	**60**
	Загальна кількість годин по циклу професійної підготовки відповідно ОПП					***120***	***3600***	***1650***	***717***	***233***	***0***	***528***	***1594***		***33***	***561***	***34***	***782***	***34***	***642***	***33***	***450***	***34***	***544***	***22***	***330***
	<u>Узагальнена інформація:</u>																										
1.	***Всього за навчальним планом***							***4354***	***2052***	***520***	***116***	***1666***	***1857***														
	1.1. Профільна середня освіта				**2660**			**2660**	**1195**	**282**	**116**	**1067**	**479**														
	1.2.Фахова передвища освіта					**120**	***3600***	**1694**	**857**	**238**		**599**	**1378**														
2.	***Разом тижневе навантаження з врахуванням 3 год. - фіз. культури на І-ІІ к., 4 год. - на ІІІ к.***														**33**		**33**		**34**		**33**		**34**		**22**	
3.	***Кількість предметів профільної середньої освіти***														**14**		**15**		**7**		**6**					
4.	***Кількість дисциплін за ОПП***	**33**																	**9**		**9**		**8**		**8**	
5.	***Кількість екзаменів***	**3**																					**2**		**1**	
6.	***Кількість заліків***	**30**																	**9**		**9**		**6**		**7**	
7.	***Кількість курсових проєктів (робіт)***	**2**																					**1**		**1**	

VII. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів та майстерень

№ з/р	Назва лабораторії	№ з/р	Назва кабінету	№ з/р	Назва майстерень (спец. кабінетів, лабораторій)
1	Біології та екології	1	Української літератури та мови	1	Спортивний зал
2	Фізики та астрономії	2	Зарубіжної літератури	2	Спортивний майданчик
3	Хімії	3	Української мови проф. спрямування, культурології	3	Гімнастичний та тренажерний зал
4	Інформаційних систем та технологій	4	Географії, всесвітньої історії		
5	Інформатики і КТ	5	Історії України		
		6	Правознавства		
		7	Іноземної мови, іноземної мови професійного спрямування		
		8	Основ економічної теорії		
		9	Математики		
		10	Філософії, соціології, політології		
		11	Охорони праці, охорони праці в галузі та БЖД		
		12	Захисту України		
		13	Товарознавства та митної справи		
		14	Статистики		
		15	Менеджменту, економіки та організації бізнесу		
		16	Бухгалтерського обліку		
		17	Маркетингу та логістики		
		18	Практичного навчання		
		19	Організації торгівлі		

VIII Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план коледжу підготовки здобувачів освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр з підприємництва та торгівлі, розроблено відповідно до стандартів профільної загальної середньої освіти та фахової передвищої освіти, освітньої програми профільної середньої освіти, освітньо-професійної програми «Товарознавство в митній справі» зі спеціальності D7 Торгівля, затвердженої Педагогічною радою коледжу 30 червня 2025р. (протокол № 7) та введеної в дію з 01 вересня 2025р., наказ №126-М1-ОД від 03.07.2025р.

   Навчальний план визначає перелік та обсяг нормативних навчальних предметів і дисциплін, послідовності їх предметів і дисциплін, послідовність їх вивчення, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік навчального процесу, форми проведення підсумкового контролю та державної атестації.
2. Навчальний план структурований в кредитах ЄКТС. Кредитні виміри освітнього процесу: 1 навчальний рік – 60 кредитів; 1 семестр – 30 кредитів; 1 кредит ЄКТС – 30 годин; 1 тиждень – 1,5 кредити; аудиторне тижневе навантаження здобувача освіти – 30 годин, без фізичної культури, яка не входить до гранично допустимого навантаження (згідно наказу МОН України № 408 від 20.04.2018р.)
3. Графік освітнього процесу формується виходячи із наступних позицій: навчальний рік розпочинається, як правило 01 вересня, і включає два семестри (осінньо-зимовий і весняно-літній), дві екзаменаційні сесії (зимову та літню) та практики. Сукупна тривалість семестрів, екзаменаційних сесій і практик упродовж навчального року (курсу) не може бути меншою, ніж 40 тижнів.
4. Графік освітнього процесу носить рекомендаційний характер і може змінюватися коледжем залежно від місцевих умов, від надзвичайних ситуацій тощо, при обов’язковому дотриманні бюджету часу, визначеному освітньо-професійною програмою спеціальності в кредитах ЄКТС.
5. Кредит ЄКТС включає усі види освітньої роботи здобувача освіти: аудиторну, самостійну, всі види практик, виконання курсових робіт, атестацію тощо.
6. Курсові роботи плануються під час вивчення дисципліни після закінчення відповідного розділу. Години, відведені на виконання курсових робіт, вилучені із загального обсягу навчального часу на дисципліну і входять в години самостійної роботи. Час відведений на керівництво і захист курсових робіт планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу МОН України від 24.05.2022р. № 472 (зі змінами).

7. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків, захист курсових робіт, проведення атестації та інших обов'язкових навчальних робіт здійснюється відповідно до наказу МОН України від 24.05.2022 р. № 472 (зі змінами).
8. Розподіл групи на підгрупи для вивчення окремих дисциплін: «Іноземної мови», навчальних практик, лабораторних робіт відбувається відповідно до наказу МОН України від 24.05.2022 р. № 472 (зі змінами).
9. Навчальний план дисциплін загальноосвітньої підготовки, здобуття профільної середньої освіти здобувачам фахової передвищої освіти на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.), розроблений на підставі наказу МОН України № 570 від 01.06.2018р. згідно Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, освітньої програми – профільна середня освіта. Термін здобуття профільної середньої освіти – 2 роки.
10. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра розроблений на підставі методичних рекомендацій НМЦ МОН України, які були затверджені у 2022р.
11. Державна підсумкова атестація (ДПА) для здобувачів фахової передвищої освіти, які навчаються на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.) проводиться в четвертому семестрі, згідно з рекомендаціями МОН України: українська мова, історія України, математика та предмет за вибором.
12. Оцінювання знань здобувачів освіти з предметів загальноосвітньої підготовки здійснюється за 12-бальною шкалою, а з дисциплін ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра – за 4-бальною національною диференційованою шкалою.
13. Поточний та семестровий контроль знань, умінь та навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до чинного Положення про організацію освітнього процесу в коледжі.
14. Заняття з фізичної культури є обов'язковими й плануються в обсязі 3 години на тиждень для загальноосвітньої підготовки та 4 години на тиждень для професійної підготовки, причому години фізичної культури не вносяться до граничного тижневого навантаження.
15. Тривалість екзаменаційної сесії складає не більше двох тижнів, інтервал між екзаменами має становити не менше двох днів. На проведення та підготовку до екзамену виділяється 1 кредит ЄКТС із загальної кількості кредитів, відведеної на вивчення окремого освітнього компоненту.
16. Навчальний план складений відповідно до ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра за галуззю знань D Бізнес, адміністрування та право спеціальності D7 Торгівля, враховуючи вимоги Стандарту фахової передвищої освіти, затвердженому наказом МОН України від 19.02.2024р. № 198.

17. Позначка * в переліку предметів – предмети, які інтегровані з загальноосвітньої підготовки фахового молодшого бакалавра. Результати навчання за даними предметами зараховуються як результати навчання за освітньо-професійною програмою фахового молодшого бакалавра та предметами профільної середньої освіти.
18. Навчальні практики можуть проводитись концентровано або в декілька етапів.
19. Залежно від умов організації освітнього процесу, термін проведення практики може бути змінений в межах навчального року.
20. Форма проведення консультацій та екзаменів визначається закладом освіти та затверджується відповідним Положенням та розкладом.
21. Норми часу для планування і обліку навчальної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників ВСП «ОТФК ОНТУ» визначені відповідним Положенням в коледжі, на підставі наказу МОН України від 24.05.2022р. № 472 та № 686 від 18.06.2021р.
22. Тривалість навчального року – 52 тижні, канікули плануються від 8 до 12 тижнів (зимові та літні), тривалість теоретичного, практичного навчання, семестрового контролю – 40-41 тиждень (крім випускних курсів).
23. Практика усіх видів планується у тижнях (1 тиждень – 1,5 кредити ЄКТС).
24. Практика може плануватися як до, так і після екзаменаційної сесії, семестр поділяється на тижні теоретичного навчання і на тижні практики.
25. В навчальному плані передбачені вибіркові дисципліни (предмети) за вибором здобувача освіти в обсязі 10% від загальної кількості дисциплін (12 кредитів ЄКТС).
26. Перелік кабінетів, лабораторій та майстерень додається до плану з урахуванням профілю підготовки і переліку освітніх компонентів, що вивчаються. Коледж має право вносити зміни в представлений перелік з урахуванням умов організації освітнього процесу.
27. Розподіл аудиторних занять між лекціями, семінарами, лабораторними і практичними заняттями, а також між тижнями теоретичного і практичного навчання проводить профільна циклова комісія по узгодженню із зав. відділенням за фахом та НМК ЗЯО.
28. Логічна послідовність вивчення освітніх компонентів визначається у навчальному плані за курсами, семестрами відповідно до місця освітнього компонента у структурно-логічній схемі ОПП.
29. Планується не більше двох курсових робіт на навчальний рік.

30. Навчальний план освітнього процесу поділяється на дві частини: за програмою профільної середньої освіти та за освітньою-професійною програмою підготовки фахового молодшого бакалавра.
31. Навантаження одного навчального року за денною формою оптимально – 16 дисциплін з урахуванням практики, відповідно 8 дисциплін на семестр.
32. Навчальний план складено робочою групою спеціальності для конкретної освітньо-професійної програми, схвалено та узгоджено на засіданні циклової комісії економіки та товарознавства, розглянуто на засіданні Педагогічної Ради ВСП «Одеський технічний фаховий коледж ОНТУ», затверджено підписом керівника закладу освіти і скріплено печаткою.
33. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється у формі кваліфікаційного іспиту. Перелік дисциплін, що входить до кваліфікаційного іспиту: товарознавство непродовольчих товарів, товарознавство продовольчих товарів охорона праці та охорона праці в галузі, основи митної справи та митні формальності, організація і технології торговельних процесів, митні платежі.

Навчальний план складений на підставі вимог Стандарту фахової передвищої освіти зі спеціальності 076 Підприємництво та торгівля освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр», затвердженого наказом МОН України від 19.02.2024р. № 198, з урахуванням змін в переліку галузей знань та спеціальностей затвердженого Наказом МОН України № 1625 від 19.11.2024 р. «Про особливості затвердження змін до переліку галузей знань та спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів освіти вищої та фахової передвищої освіти» (зі змінами внесеними згідно Наказу МОН України № 1709 від 05.12.2024 р.).

Навчальний план розглянуто та складено на засіданні циклової комісії економіки та товарознавства:

Протокол №10 від «28» квітня 2025 р.

Голова ЦК _____ Наталія КОВАЛЕНКО

Зав. відділення економічного _____ Юлія ВОРОНКОВА

Навчальний план узгоджено та схвалено на засіданні Методичної ради коледжу:

Протокол № 9 від « 21 » травня 2025р.

Заступник директора з НМР _____ Юліан СУЛІМА

Зав. НМК ЗЯО _____ Анатолій КОВАЛЕНКО

Навчальний план затверджено на засіданні Педагогічної ради коледжу

Протокол № 7 від « 30 » червня 2025р.

Навчальний план вводиться в дію з «01» вересня 2025р., наказом № 126-М1-ОД від « 03 » липня 2025р.

У навчальний план внесені зміни: доповнення, коригування, які затверджені рішенням Педради коледжу 28.08.2026р., узгоджено з навчальним відділом 26.08.2026р.

Заступник директора з НМР  Юліан СУЛІМА 28.08.2026р.