Міністерство освіти і науки України
ВСП "Одеський технічний фаховий коледж
Одеського національного технологічного університету"

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
ВСП "ОТФК ОНТУ"
Лілія ІВАНОВА
«13» квітня 2024р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Галузь знань - 07 Управління та адміністрування
Спеціальність 076 Підприємництво та торгівля
Освітньо-професійна програма "Товарознавство в митній справі"

Освітньо-професійний ступінь - фаховий молодший бакалавр
Освітня кваліфікація - фаховий молодший бакалавр з підприємництва та торгівлі
Термін навчання 2 р. 10 міс. на базі базової середньої освіти (9 кл.)

Форма здобуття фахової передвищої освіти - денна
Рік введення в дію - 2024

I. Графік освітнього процесу

Курси	Вересень				Жовтень				Листопад					Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень					Червень				Липень				Серпень				
	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26
				1					31				1									30				1									30				1									30				
									1				2									31				2									1				2									31				
													3									1				3																						1				
	10	17	24	30	8	15	22	29	5	12	19	26	30	10	17	24	31	7	14	21	28	4	11	18	25	29	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	31	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	31
тиж.	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**	**18**	**19**	**20**	**21**	**22**	**23**	**24**	**25**	**26**	**27**	**28**	**29**	**30**	**31**	**32**	**33**	**34**	**35**	**36**	**37**	**38**	**39**	**40**	**41**	**42**	**43**	**44**	**45**	**46**	**47**	**48**	**49**	**50**	**51**	**52**
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	**Т**	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	**Т**	ЗПТ	НП	НП	НП	К	К	К	К	К	К	К	К
III	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	НП	НП	НП	ВП	ВП	ВП	ВП	А	А	ВИПУСК								

Позначення:

Т - теоретичне навчання; НП - навчальна практика; С - підсумковий контроль (сесія); ВП - виробнича практика

А - атестація (кваліфікаційний іспит); ЗПТ - заліково-підсумковий тиждень; К - канікули

ІІ. Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Атестація здобувачів освіти (ФПО)	Кількість тижнів у н.р.
			Навчальна	Навчальна	Виробнича		
I	40		-	-	-	-	52
II	36	1	3	-	-	-	52
III	31	2	-	3	4	1	41

ІІІ. Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна ознайомча практика	IV	3	4
Навчальна практика з отримання навичок та вмінь зі спеціальності	VI	3	4
Виробнича	VI	4	6

ІV.Державна підсумкова атестація

Форма атестації	Назва предметів	Семестр
ЗНО/НМТ	Згідно наказів МОН України	IV

V.Атестація здобувачів ФПО

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційний іспит	VI	1

V.План освітнього процесу

Код освітньої компоненти	Назва навчальних предметів/освітніх компонентів	Розподіл по семестрам			ПЗСО - профільна загальна середня освіта	Загальний обсяг		Кількість годин						Розподіл аудиторних годин по курсам і семестрам											
								Аудиторних					Самостійна робота студента	I курс				II курс				III курс			
									В тому числі					1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр	
														17 тижнів		23 тижні		17 тижнів		19 тижнів		16 тижнів		15 тижнів	
		Екзамени	Заліки	Курсові проекти (роботи)		Кредити ЄКТС	Години	Всього	Лекції	Семінари	Лабораторні роботи	Практичні роботи		Години на тиждень	Всього години	Години на тиждень	Всього години	Години на тиждень	Всього годин	Години на тиждень	Всього години	Годи на тиждень	Всього години	Годи на тиждень	Всього години
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																								
	За освітньою програмою профільної середньої освіти																								
I.	***Базові предмети***																								
1	Українська мова		2,4		140			152	128	24				2	34	2	46	2	34	2	38				
2	Українська література		2,4		140			152	128	24				2	34	2	46	2	34	2	38				
3	Зарубіжна література		2		70			80	65	15				2	34	2	46								
4	Іноземна мова		2,4		140			152	0			152		2	34	2	46	2	34	2	38				
5	Історія України*		2		105			112	92	20				1	17	1	23	2	34						
6	Всесвітня історія		2		70			80	65	15				2	34	2	46								
	Громадянська освіта:																								
7	Основи правознавства*		4		35			38	24	8		6	52												
8	Основи економічної теорії*		4		35			38	28	10			52												
9	Математика (алгебра, початки аналізу та геометрія)		2		210			228	168	40		20	0	3	51	3	69	3	51	3	57				
10	Фізика і астрономія		2		245			137	83	18	26	10	108	4	68	3	69								
11	Хімія		2		122			97	55	10	22	10	25	3	51	2	46								
12	Біологія та екологія		2		140			97	63	16	10	8	43	3	51	2	46								
13	Географія		2		88			69	53	16			19			3	69								
14	Фізична культура		2,4		210			228	16			212	0	3	51	3	69	3	51	3	57				
15	Захист України		2		105			80	40	10		30	25	2	34	2	46								
	Всього базові предмети		***15***		***1855***			***1740***	***1008***	***226***	***58***	***448***	***324***	***29***	***493***	***29***	***667***	***14***	***238***	***12***	***228***				
	Вибірково-обов'язкові предмети																								
16	Інформатика та комп'ютерна техніка*		2,3		120			114	34	10		70	6	2	34										
17	Культурологія		2		60			46	20	6		20	14			2	46								
18	Основи фінансової грамотності		2		60			34	20	8		6	26					2	34						
	Всього вибірково-обов'язкові предмети		***3***		***240***			***194***	***74***	***24***	***0***	***96***	***46***	***2***	***34***	***2***	***46***	***2***	***34***	***0***	***0***				
	Профільні предмети та спец.курси																								
19	Вступ до спеціальності*		3		90			34	18	6		10	56												
20	Безпека життєдіяльності		1		60			34	20	8		6	26	2	34										
21	Офісні системи та електронний документообіг		4		90			38	24	8		6	52							2	38				
22	Навчальна ознайомча практика*		4		120	ІІ курс 3 тиж		120																	

	Всього по проф.пред. та спец.курсам		**4**		**360**	**0**	**0**	**226**	**62**	**22**	**0**	**22**	**134**	**2**	**34**	**0**	**0**	**0**	**0**	**2**	**38**				
	Всього по всім розділам профільної середньої освіти							**2160**	**1144**	**272**	**58**	**566**	**504**	**33**	**561**	**31**	**713**	**16**	**272**	**14**	**266**				
	Додаткові години																							
	Поділ групи на підгрупи при проведенні лабораторних робіт і окремих практичних робіт							413			58	355												
	Заняття в спец.мед групах з фіз. культури							87				87												
	Тижневе навантаження з врахуванням 3 год. фіз. культури													33	561	31	713	16	272	14	266				
	Загальна кількість годин по циклу профільної серед. освіти, які фінансуються				***2455***			***2660***	***1144***	***272***	***116***	***1008***	***504***												
	За освітньо-професійною програмою																							
2.1.	***Обов'язкові освітні компоненти, що формують загальні компетентності:***																							
ОК1	Історія України*		4			3	90	38	28	10			52							2	38				
ОК2	Українська мова проф. спрямування	5				3	90	32				32	58									2	32		
ОК3	Основи правознавства*		4			3	90	38	24	8		6	52							2	38				
ОК4	Основи економічної теорії*		4			3	90	38	30	8			52							2	38				
ОК5	Іноземна мова проф. спрямування		5			3	90	32				32	58									2	32		
ОК6	Основи філософських та соціальних знань		3			3	90	34	26	8			56					2	34						
ОК7	Інформатика та комп'ютерна техніка*		3			3	90	34	18	6		10	56					2	34						
ОК 30	Основи національного спротиву		5,6			3	90	60	36			24	30									2	30	2	30
	Разом:	***1***	***6***			***24***	***720***	***246***	***126***	***40***	***0***	***80***	***384***	***0***	***0***	***0***	***0***	***4***	***68***	***6***	***114***	***6***	***94***	***2***	***30***
2.2.	***Обов'язкові компоненти, що формують спеціальні компетентності:***																								
ОК8	Вступ до спеціальності*		3			3	90	34	18	6		10	56					2	34						
ОК9	Основи товарознавства		3			5	150	51	31	8		12	99					3	51						
ОК10	Організація і технології торговельних процесів		3			5	150	51	24	7		20	99					3	51						
ОК11	Тара та пакування		3			3	90	34	18	6		10	56					2	34						
ОК12	Основи підприємницької діяльності		3			3	90	34	18	6		10	56					2	34						
ОК13	Безпека товарів		4			4	120	57	35	10		12	63							3	57				
ОК14	Комерційна діяльність		4			4	120	57	27	10		20	63							3	57				
ОК15	Основи менеджменту та маркетингу		4			4	120	57	35	10		12	63							3	57				
ОК16	Методи товарознавчих досліджень		4			4	120	57	21	10		26	63							3	57				
ОК17	Експертиза товарів		5			3	90	48	20	8		20	42									3	48		
ОК18	Товарознавство продовольчих товарів		5	КР		5	150	112	58	24		30	38									7	112		
ОК19	Економіка торгівлі		5			3	90	48	24	8		16	42									3	48		
ОК20	Бухгалтерський облік		5			4	120	80	34	16		30	40									5	80		
ОК21	Основи митної справи та митні формальності	5				4	120	80	46	14		20	40									5	80		
ОК22	Товарознавство непродовольчих товарів		6	КР		5	150	120	70	20		30	30											8	120

ОК23	Охорона праці та охорона праці в галузі		6			3	90	45	27	10		8	45											3	45
ОК24	Логістика		6			3	90	60	30	10		20	30											4	60
ОК25	Митні платежі		6			4	120	75	35	10		30	45											5	75
	Всього	2	15	2		**72,0**	**2070**	**1100**	**571**	**193**	**0**	**336**	**970**	**0**	**0**	**0**	**0**	**12**	**204**	**12**	**228**	**23**	**320**	**20**	**300**
2.3.	***Практична підготовка***																								
ОК26	Навчальна ознайомча практика		4	3 тиж.		4	120																		
ОК27	Навчальна практика з отримання навичок та вмінь зі спеціальності		6	3 тиж.		4	120																		
ОК28	Виробнича практика		6	4 тиж.		6	180																		
	Всього		**3**			***14,00***	***420***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***
2.4.	***Атестація здобувачів освіти***																								
ОК 29	Кваліфікаційний іспит	6				1	30	30				30													
	Разом загальний обсяг обов'язкових компонентів ОПП					**111,0**	**3240,0**	**1376**	**697,0**	**233,0**	**0**	**446**	**1354**												
	Фізичне виховання							64				56										4	64		
	Вибіркові освітні компоненти навчального плану за вибором здобувача освіти																								
	Вибіркові компоненти, що формують загальні компетентності																								
ВОК1	Вибір здобувача освіти 1		3			3	90	34					56					2	34						
ВОК2	Вибір здобувача освіти 2		4			3	90	38					52							2	38				
	Вибіркові компненти, що формують професійні компетентності																								
ВОК3	Вибір здобувача освіти 3		5			3	90	48					42									3	48		
ВОК4	Вибір здобувача освіти 4		6			3	90	60					30											4	60
	Разом вибіркові компоненти		4			**12,0**	**360**	**180**	**0**	**0**	**0**	**0**	**180**	**0**	**0**	**0**	**0**	**2**	**34**	**2**	**38**	**3**	**48**	**4**	**60**
	Загальна кількість годин по циклу професійної підготовки відповідно ОПП					***123***	***3600***	***1620***	***697***	***233***	***0***	***502***	***1534***	***33***	***0***	***31***	***0***	***34***	***306***	***34***	***380***	***34***	***526***	***26***	***390***
	<u>Узагальнена інформація:</u>																								
1.	***Всього за навчальним планом***							***4354***	***2052***	***520***	***116***	***1666***	***1857***												
	1.1. Профільна середня освіта				**2660**			**2660**	**1195**	**282**	**116**	**1067**	**479**												
	1.2.Фахова передвища освіта					**120**	***3600***	**1694**	**857**	**238**		**599**	**1378**												
2.	***Разом тижневе навантаження з врахуванням 3 год. - фіз. культури на І-ІІ к., 4 год. - на ІІІ к.***													**33**		**31**		**34**		**34**		**34**		**24**	
3.	***Кількість предметів профільної середньої освіти***													**14**		**14**		**7**		**6**					
4.	***Кількість дисциплін по ОПП***	**31**																**8**		**9**		**9**		**9**	
5.	***Кількість екзаменів***	**3**																				**2**		**1**	
6.	***Кількість заліків***	**28**																**8**		**9**		**7**		**8**	
7.	***Кількість курсових проектів (робіт)***	**2**																				**1**		**1**	

VII. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів та майстерень					
№ з/р	Назва лабораторії	№ з/р	Назва кабінету	№ з/р	Назва майстерень (спец. кабінетів, лабораторій)
1	Біології та екології	1	Української літератури та мови	1	Спортивний зал
2	Фізики та астрономії	2	Зарубіжної літератури	2	Спортивний майданчик
3	Хімії	3	Української мови за проф. спрямуванням, культурології	3	Гімнастичний та тренажерний зал
4	Інформатики і КТ	4	Географії, всесвітньої історії		
		5	Історії України		
		6	Правознавства		
		7	Англійської мови, англійської мови проф.спрямування		
		8	Основи економічної теорії		
		9	Математика		
		10	Філософія та соціологія		
		11	Охорони праці, охорони праці в галузі та БЖД		
		12	Захист України		
		13	Товарознавство продовольчих товарів та маркетингу		
		14	Товарознавство непродовольчих товарів та митної справи		
		15	Економіки і менеджменту, офісні системи і електронний документообіг		
		16	Бухгалтерського обліку, основи підприємницької діяльності		
		17	Економіки та менеджменту		
		18	Основи фінансової грамотності		

VIII Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план коледжу підготовки здобувачів освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр з підприємництва та торгівлі, розроблено відповідно до стандартів профільної загальної середньої освіти та фахової передвищої освіти, освітньої програми профільної середньої освіти, освітньо-професійної програми «Товарознавство в митній справі» зі спеціальності 076 Підприємництво та торгівля, затвердженої Педагогічною радою коледжу 12 квітня 2024р. (протокол № 5) та введеної в дію з 01 вересня 2024р., наказ №83/1-М1-01-ОД від 16.05.2024 р.
   Навчальний план визначає перелік та обсяг нормативних навчальних предметів і дисциплін, послідовності їх предметів і дисциплін, послідовність їх вивчення, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік навчального процесу, форми проведення підсумкового контролю та державної атестації.
2. Навчальний план структурований в кредитах ЄКТС. Кредитні виміри освітнього процесу: 1 навчальний рік – 60 кредитів; 1 семестр – 30 кредитів; 1 кредит ЄКТС – 30 годин; 1 тиждень – 1,5 кредитів; аудиторне тижневе навантаження здобувача освіти – 30 годин, без фізичної культури, яка не входить до гранично допустимого навантаження (Наказ МОН №408 від 20.04.2018р.).
3. Графік освітнього процесу формується виходячи із наступних позицій: навчальний рік розпочинається, як правило 01 вересня, і включає два семестри (осінньо-зимовий і весняно-літній), дві екзаменаційні сесії (зимову та літню) та практики. Сукупна тривалість семестрів, екзаменаційних сесій і практик упродовж навчального року (курсу) не може бути меншою, ніж 40 тижнів.
4. Графік освітнього процесу носить рекомендаційний характер і може змінюватися коледжем залежно від місцевих умов, від надзвичайних ситуацій тощо, при обов’язковому дотриманні бюджету часу, визначеному освітньо-професійною програмою спеціальності в кредитах ЄКТС.
5. Кредит ЄКТС включає усі види освітньої роботи здобувача освіти: аудиторну, самостійну, всі види практик, виконання курсових робіт, атестацію тощо.
6. Курсові роботи плануються під час вивчення дисципліни після закінчення відповідного розділу. Години, відведені на виконання курсових робіт, вилучені із загального обсягу навчального часу на дисципліну і входять в години самостійної роботи. Час відведений на керівництво і захист курсових робіт планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу МОН України від 24.05.2022 № 472 (зі змінами).

7. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків, захист курсових робіт, проведення атестації та інших обов'язкових навчальних робіт здійснюється відповідно до наказу МОН України від 24.05. 2022 р. № 472 (зі змінами).
8. Розподіл групи на підгрупи для вивчення окремих дисциплін: «Іноземної мови», навчальних практик, лабораторних робіт відбувається відповідно до наказу МОН України від 24 травня 2022р. № 472 (зі змінами).
9. Навчальний план дисциплін загальноосвітньої підготовки, здобуття профільної середньої освіти здобувачам фахової передвищої освіти на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.) розроблений на підставі наказу МОН України № 570 від 01.06.2018р. згідно Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, освітньої програми – профільна середня освіта. Термін здобуття профільної середньої освіти – 2 роки.
10. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра розроблений на підставі методичних рекомендацій НМЦ МОН України, які були затверджені у 2022р.
11. Державна підсумкова атестація (ДПА) для здобувачів фахової передвищої освіти, які навчаються на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.) проводиться в четвертому семестрі, згідно з рекомендаціями МОН України: українська мова, історія України, математика та предмет за вибором.
12. Оцінювання знань здобувачів освіти з предметів загальноосвітньої підготовки здійснюється за 12-бальною шкалою, з дисциплін ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра – за 4-бальною національною диференційованою шкалою.
13. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до чинного Положення про організацію освітнього процесу в коледжі.
14. Заняття з фізичної культури є обов'язковими й плануються в обсязі 3 години на тиждень для загальноосвітньої підготовки і 4 години на тиждень для професійної підготовки, причому години фізичної культури не вносяться до граничного тижневого навантаження.
15. Тривалість екзаменаційної сесії складає не більше двох тижнів, інтервал між екзаменами має становити не менше двох днів.
16. Навчальний план складений відповідно до ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра за галуззю знань 07 «Управління та адміністрування», спеціальності 076 «Підприємництво та торгівля», враховуючи вимоги Стандарту фахової передвищої освіти, затвердженому наказом МОН України від 19.02.2024р. № 198.

17. Позначка * в переліку предметів – предмети, які інтегровані з загальноосвітньої підготовки фахового молодшого бакалавра. Результати навчання за даними предметами зараховуються як результати навчання за освітньо-професійною програмою фахового молодшого бакалавра та предметами профільної середньої освіти.
18. Навчальні практики можуть проводитись концентровано або в декілька етапів.
19. Залежно від умов організації освітнього процесу, термін проведення практики може бути змінений в межах навчального року.
20. Форма проведення консультацій та екзаменів визначається закладом освіти та затверджується відповідним Положенням та розкладом.
21. Норми часу для планування і обліку навчальної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників ВСП «ОТФК ОНТУ» визначені відповідним Положенням, на підставі наказів МОН України від 24.05.2022р. № 472 та № 686 від 18.06.2021р.
22. Тривалість навчального року – 52 тижні, канікули плануються від 8 до 12 тижнів (зимові та літні), тривалість теоретичного, практичного навчання, семестрового контролю – 40-41 тиждень (крім випускних курсів).
23. Оптимально семестровий контроль до 4 екзаменів із відведенням на підготовку до екзамену – не менше двох днів. На проведення та підготовку до екзамену виділяється 1 кредит ЄКТС із загальної кількості кредитів, відведеної на вивчення окремого освітнього компоненту.
24. Практика усіх видів планується у тижнях (1 тиждень – 1,5 кредита ЄКТС).
25. Практика може плануватися як до, так і після екзаменаційних сесій, семестр поділяється на теоретичне навчання (тижні) та тижні практики.
26. В навчальному плані передбачені вибіркові дисципліни (предмети) за вибором здобувача освіти в обсязі 10% від загальної кількості дисциплін (12 кредитів ЄКТС).
27. Перелік кабінетів, лабораторій майстерень додається до плану з урахуванням профілю підготовки і переліку освітніх компонентів, що вивчаються. Коледж має право вносити зміни в представлений перелік з урахуванням умов організації освітнього процесу.
28. Розподіл аудиторних занять між лекціями, семінарами, лабораторними і практичними заняттями, а також між тижнями теоретичного і практичного навчання проводить профільна циклова комісія по узгодженню із зав. відділенням за фахом та НМК ЗЯО.

29. Логічна послідовність вивчення освітніх компонентів визначається у навчальному плані за курсами, семестрами відповідно до місця освітнього компонента у структурно-логічній схемі ОПП.
30. Планується не більше двох курсових робіт на навчальний рік.
31. Навчальний план освітнього процесу поділяється на дві частини: за програмою профільної середньої освіти та за освітньо-професійною програмою підготовки фахового молодшого бакалавра.
32. Навантаження одного навчального року за денною формою оптимально – 16 дисциплін з урахуванням практики, відповідно 8 дисциплін на семестр.
33. Навчальний план складено робочою групою спеціальності для конкретної освітньо-професійної програми, схвалено та узгоджено на засіданні циклової комісії економіки та товарознавства, розглянуто на засіданні Педагогічної Ради ВСП «Одеський технічний фаховий коледж ОНТУ», затверджено підписом керівника закладу освіти і скріплено печаткою.
34. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється у формі кваліфікаційного іспиту. Перелік дисциплін, що входить до кваліфікаційного іспиту: товарознавство непродовольчих товарів, товарознавство продовольчих товарів основи охорони праці та охорона праці в галузі, основи митної справи та митні формальності, організація і технології торговельних процесів, митні платежі.

Навчальний план складений на підставі вимог Стандарту фахової передвищої освіти зі спеціальності 076 Підприємництво та торгівля освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр», затвердженого Наказом МОН України від 19.02.2024р. № 198.

Навчальний план розглянуто та схвалено на засіданні циклової комісії економіки та товарознавства

Протокол № 9 від «05» березня 2024р.

Голова ЦК _____ Наталія КОВАЛЕНКО

Зав. Відділення економічного _____ Юлія ВОРОНКОВА

Навчальний план погоджено та схвалено на засіданні Методичної ради коледжу:

Протокол № 8 від «8» квітня 2024р.

Заступник директора з НМР _____ Юліан СУЛІМА

Зав. НМК ЗЯО _____ Анатолій КОВАЛЕНКО

Навчальний план затверджено на засіданні Педагогічної ради коледжу

Протокол № 5 від «12» квітня 2024р.

Навчальний план вводиться в дію з «1» 09 2024р., наказом №83/1-М-01-ОД від «16» травня 2024р.

Навчальний план перезатверджений на засіданні Педагогічної ради коледжу 30.06.2025р.

Заступник директора з НМР  Юліан СУЛІМА 30.06.2025р.

У навчальний план внесені зміни: доповнення, коригування, які затверджені рішенням Педради коледжу 28.08.2026р., узгоджено з навчальним відділом 26.08.2026р.

Заступник директора з НМР  Юліан СУЛІМА 28.08.2026р.