

К - канікули

II.Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Заліково-підсумковий тижень	Підеумкова атестація	Канікули	Кількість тижнів у навчальному році
			Навчальна ознайомча практика	Навчальна практика з отримання навичок та вмінь зі спеціальності	Виробнича практика				
I	40	-	-	-	-	1	-	11	52
II	37	-	3	-	-	-	-	12	52
III	31	2	-	3	4	-	1	2	43

III.Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна ознайомча практика	IV	3	4,5
Навчальна практика з отримання навичок та вмінь зі спеціальності	VI	3	4,5
Виробнича практика	VI	4	6
Всього		10	15

Державна підсумкова атестація

Форма атестації	Назва предметів	Семестр
ЗНО/НМТ	Українська мова	IV
ЗНО/НМТ	Історія України	IV
ЗНО/НМТ	Математика	IV
ЗНО/НМТ	За вибором здобувача освіти	IV

V.Атестація здобувачів ФПО

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційний іспит	VI	1
-	-	-
-	-	-

*-відповідно до нормативних документів МОН України на поточний рік

*-виділення окремого часу на підготовку та складання ДПА не передбачено навчальним планом

[illegible]

OK27	Навчальна ознайомча практика		4	3 тиж.	4	120																			
OK28	Навчальна практика з отримання навичок та вмінь зі спеціальності		6	3 тиж.	4	120																		120	
OK29	Виробнича практика		6	4 тиж.	6	180																		180	
	Всього		3		14,00	420	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	300	0
2.4.	Атестація здобувача освіти																								
OK 30	Кваліфікаційний іспит	6			1	30	30				30														
	Разом загальний обсяг обов'язкових компонентів ОПП				108,0	3240,0	1370	663,0	230,0	0	421,0	1330													
	Фізичне виховання						64	8			56										4	64			
	Вибіркові освітні компоненти навчального плану за вибором здобувача освіти																								
	Вибіркові компоненти міжосвітні																								
BOK1	Вибір здобувача освіти 1		3		3	90	34				56					2	34								
BOK2	Вибір здобувача освіти 2		4		3	90	40				60								2	40					
	Вибіркові комппненти професійні																								
BOK3	Вибір здобувача освіти 3		5		3	90	48				42										3	48			
BOK4	Вибір здобувача освіти 4		6		3	90	60				30												4	60	
	Разом вибіркові компоненти		4		12,0	360	246	8	0	0	188	0	0	0	0	2	34	2	40	3	48	4	60		
	Загальна кількість годин по циклу професійної підготовки відповідно до ОПП					3600	1616	671	230	0	421	1518	33	561	33	782	34	612	31	500	33	525	21	325	
	Узагальнена інформація:																								
1.	Всього за навчальним планом					4276	1851	492	100	1409	1957														
	1.1. Профільна середня освіта			2660			2660	1180	262	100	988	439													
	1.2. Фахова передвища освіта				120	3600	1616	671	230		421	1518													
2.	Разом тиждень навантаження з врахуванням 3 год. - фізкультури на І-ІІ к., 4 год. - на ІІІ к.												33		33		34		31		33		21		
3.	Кількість предметів профільної середньої освіти												14		15		7		6						
4.	Кількість ОК по ОПП	34														9		8		8		9			
5.	Кількість екзаменів	3																		2		1			
6.	Кількість заліків	30														8		8		6		8			
7.	Кількість курсових проектів (робіт)	1																					1		

VII.Перелік необхідних лабораторій, кабінетів майстерень

№ п/п	Назва лабораторії	№ п/п	Назва кабінету	№ п/п	Назва майстерень (спец.кабінетів, лабораторій)
1	Біології та екології	1	Української літератури та мови	1	Спортивний зал
2	Фізики та астрономії	2	Зарубіжної літератури	2	Спортивний майданчик
3	Хімії	3	Української мови проф.спрямуванням, культурологія	3	Гімнастичний та тренажерний зал
4	Інформаційних систем та технологій	4	Географії, Всесвітньої історії		
5	Інформатики і КТ	5	Історії України		
		6	Правознавства		
		7	Іноземної мови, Іноземної мови професійного спрямування		
		8	Основи економічної теорії		
		9	Математика		
		10	Філософії, соціології, політології		
		11	Охорони праці, охорони праці в галузі та БЖД		
		12	Захист України		
		13	Бухгалтерського обліку		
		14	Товарознавства та митної справи		
		15	Маркетингу та логістики		
		16	Організації торгівлі та торговельного обладнання		
		17	Практичного навчання		
		18	Економіки та менеджменту		

VIII Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план коледжу підготовки здобувачів освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр з підприємництва та торгівлі, розроблено відповідно до стандартів профільної загальної середньої освіти та фахової передвищої освіти, освітньої програми профільної середньої освіти, освітньо-професійної програми «Міжнародна торгівля та логістична діяльність» зі спеціальності D 7 «Торгівля», затвердженої Педагогічною радою коледжу 30 червня 2025р. (протокол №07) та введеної в дію з 01 вересня 2025р., наказ №126-М1-ОД від 03.07.2025 р.
Навчальний план визначає перелік та обсяг нормативних навчальних предметів і дисциплін, послідовності їх предметів і дисциплін, послідовність їх вивчення, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік навчального процесу, форми проведення підсумкового контролю та державної атестації.
2. Навчальний план структурований в кредитах ЄКТС. Кредитні виміри освітнього процесу: 1 навчальний рік – 60 кредитів; І семестр – 30 кредитів; 1 кредит ЄКТС – 30 годин; 1 тиждень – 1,5 кредитів; аудиторне тижневе навантаження здобувача освіти – 30 годин, без фізичної культури, яка не входить до гранично допустимого навантаження (Наказ МОН №408 від 20.04.2018р.)
3. Графік освітнього процесу формується виходячи із наступних позицій: навчальний рік розпочинається, як правило 01 вересня, і включає два семестри (осінньо-зимовий і весняно-літній), дві екзаменаційні сесії (зимову та літню) та практики. Сукупна тривалість семестрів, екзаменаційних сесій і практик упродовж навчального року (курсу) не може бути меншою, ніж 40 тижнів.
4. Графік освітнього процесу носить рекомендаційний характер і може змінюватися коледжем залежно від місцевих умов, від надзвичайних ситуацій тощо, при обов'язковому дотриманні бюджету часу, визначеному освітньо-професійною програмою спеціальності в кредитах ЄКТС.
5. Кредит ЄКТС включає усі види освітньої роботи здобувача освіти: аудиторну, самостійну, всі види практик, виконання курсових робіт, атестація тощо.
6. Курсові роботи плануються під час вивчення дисципліни після закінчення відповідного розділу. Години, відведені на виконання курсових робіт, вилучені із загального обсягу навчального часу на дисципліну і входять в години самостійної роботи. Час відведений на керівництво і захист курсових робіт планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу МОН України від 24.05.2022 №472 (зі змінами).
7. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків, захист курсових робіт, проведення атестації та інших обов'язкових навчальних робіт здійснюється відповідно до наказу МОН України від 24.05. 2022 р. № 472 (зі змінами).
8. Розподіл групи на підгрупи для вивчення окремих дисциплін: «Іноземної мови», навчальних практик, лабораторних робіт відбувається відповідно до наказу МОН України від 24 травня 2022р. №472 (зі змінами).
9. Навчальний план дисциплін загальноосвітньої підготовки, здобуття профільної середньої освіти здобувачам фахової передвищої освіти на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.) розроблений на підставі наказу МОН України

№570 від 01.06.2018р. згідно Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, освітньої програми – профільна середня освіта. Термін здобуття профільної середньої освіти – 2 роки.

10. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра розроблений на підставі методичних рекомендацій НМЦ МОН України, які були затверджені у 2022р.
11. Державна підсумкова атестація (ДПА) для здобувачів фахової передвищої освіти, які навчаються на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.) проводиться в 4 семестрі, згідно з рекомендаціями МОН України: українська мова, історія України, математика та предмет за вибором.
12. Оцінювання знань здобувачів освіти з предметів загально-освітньої підготовки здійснюється за 12-ти бальною шкалою, а з дисциплін ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра – за 4-бальною національною диференційованою шкалою.
13. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до чинного Положення організації освітнього процесу в коледжі.
14. Заняття з фізичної культури є обов'язковими й плануються в обсязі 3 годин на тиждень для загальноосвітньої підготовки і 4 години на тиждень, для професійної підготовки, при чому години фізичної культури не вносяться у граничне тижневе навантаження.
15. Тривалість екзаменаційної сесії складає не більше двох тижнів, інтервал між екзаменами має становити не менше двох днів.
16. Навчальний план складений відповідно до ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра за галуззю знань D «Бізнес, адміністрування та право», спеціальності D 7 «Торгівля», враховуючи вимоги Стандарту фахової передвищої освіти, затвердженому наказом МОН України від 19.02.2024р. № 198.
17. Позначка * в переліку предметів – предмети, які інтегровані з загальноосвітньої підготовки фахового молодшого бакалавра. Результати навчання за даними предметами зараховуються як результати навчання за освітньо-професійною програмою фахового молодшого бакалавра та предметами профільної середньої освіти.
18. Навчальні практики можуть проводитись концентровано або в декілька етапів залежно від умов організації освітнього процесу, термін проведення практики може бути змінений в межах навчального року.
19. Форма проведення консультацій та екзаменів визначається закладом освіти та затверджується відповідним положенням та розкладом.
20. Норми часу для планування і обліку навчальної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників ВСП «ОТФК ОНТУ» визначені відповідними Положеннями в коледжі, на підставі наказу МОН України від 24.05.2022 р. № 472 та № 686 від 18.06.2021р.
21. Тривалість навчального року – 52 тижні, канікули від 8 до 12 тижнів (зимові та літні), тривалість теоретичного, практичного навчання, семестрового контролю – 40-41 тиждень (крім випускного курсу).

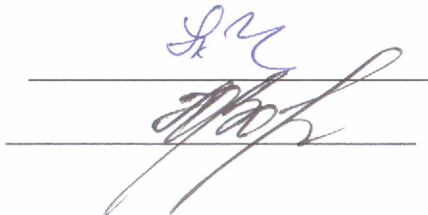
22. На підготовку та проведення екзамену виділяється 1 кредит ЄКТС (30 год.) із обсягу навчальної дисципліни, відведеного на самостійну роботу здобувачів освіти.
23. Практика усіх видів планується у тижнях (як правило 1 тиждень – 1,5 кредита ЄКТС, в окремих випадках допускається 1-1,5 кредита ЄКТС на тиждень
24. Практика може плануватися як до, так і після екзаменаційної сесії, семестр поділяється на тижні теоретичного навчання та тижні практики.
25. В навчальному плані передбачені вибіркові дисципліни (предмети) за вибором здобувача освіти в обсязі 10% від загальної кількості обсягу навчальних дисциплін за ОПП (12 кредитів ЄКТС). Здобувачі освіти можуть здійснювати вибір відповідного освітнього компоненту, як із блоку, запропонованого у навчальному плані, так і з переліку вибіркових дисциплін, що містяться у каталозі вибіркових дисциплін у рік здійснення вибору здобувачами освіти.
26. Перелік кабінетів, лабораторій та майстерень додається до навчального плану з урахуванням профілю підготовки і переліку освітніх компонентів, що вивчаються. Коледж має право вносити зміни в представлений перелік з урахуванням умов організації освітнього процесу.
27. Складання заліків проводиться, як правило, на останньому занятті у формі визначеній викладачем навчальної дисципліни.
28. Розподіл аудиторних занять між лекціями, семінарськими, лабораторними і практичними заняттями, а також між тижнями теоретичного і практичного навчання проводить відповідна профільна циклова комісія по узгодженню із зав. відділеннями за фахом та навчально-методичним підрозділом.
29. Логічна послідовність вивчення освітніх компонентів визначається у навчальному плані за курсами, семестрами відповідно до місця освітнього компонента у структурно-логічній схемі ОПП.
30. Планується не більше двох курсових робіт на навчальний рік.
31. Навчальний план освітнього процесу поділяється на дві частини: за програмою профільної середньої освіти та за освітньою-професійною програмою підготовки фахового молодшого бакалавра.
32. Навантаження одного навчального року за денною формою оптимально – до 16 дисциплін з урахуванням практики, відповідно 8 дисциплін на семестр.
33. Навчальний план складено робочою групою спеціальності для конкретної освітньо-професійної програми, схвалено та узгоджено на засіданні циклової комісії економіки та товарознавства, розглянуто на засіданні Педагогічної Ради ВСП «Одеський технічний фаховий коледж ОНТУ», затверджено підписом керівника закладу освіти і скріплено печаткою.
34. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється у формі кваліфікаційного іспиту. Перелік дисциплін, що входить до кваліфікаційного іспиту: товарознавство, транспортна логістика, міжнародна торгівля та правила перевезення товарів, митно-брокерська діяльність, міжнародна система кодування товарів.

Навчальний план складений на підставі вимог Стандарту фахової передвищої освіти зі спеціальності 076 «Підприємництво та торгівля» освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр», затвердженого наказом МОН України від 19.02.2024р. № 198, з урахуванням змін в переліку галузей знань та спеціальностей затвердженого Наказом МОН України № 1625 від 19.11.2024 р. «Про особливості затвердження змін до переліку галузей знань та спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів освіти вищої та фахової передвищої освіти» (зі змінами внесеними згідно Наказу МОН України № 1709 від 05.12.2024 р.).

Навчальний план розглянуто та схвалено на засідання циклової комісії економіки та товарознавства

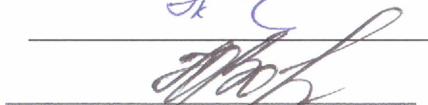
Протокол № 10 від « 28 » квітня 2025р.

Голова ЦК



Наталія КОВАЛЕНКО

Зав. економічного відділення



Юлія ВОРОНКОВА

Навчальний план погоджено та схвалено на засіданні Методичної ради коледжу:

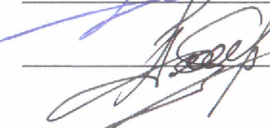
Протокол № 9 від « 21 » травня 2025р.

Заступник директора з НМР



Юліан СУЛИМА

Зав. НМК ЗЯО



Анатолій КОВАЛЕНКО



Навчальний план затверджено на засідання Педагогічної ради коледжу

Протокол № 7 від « 30 » червня 2025р.

Навчальний план вводиться в дію з « 1 » вересня 2025р., наказом № 126-МІ-00 від « 3 » липня 2025р.