

ЛІЛІА ІВАНОВА

30. червня 2025 р.

Міністерство освіти і науки України
ВСП "Одеський технічний фаховий коледж
Одеського національного технологічного університету"

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма -

"Товарознавство в митній справі"

Галузь знань

Д Бізнес, адміністрування та право

Спеціальність

D7 Торгіваля

Форма здобуття фахової передвижної освіти - денна

Рік введення в дію - 2025

Освітньо-професійний ступінь -

фаховий молодший бакалавр

Освітня кваліфікація -

фаховий молодший бакалавр з підприємництва та торгівлі

Термін навчання

2 р. 10 міс. на базі

базової середньої освіти (9 кл.)

І.Графік освітнього процесу

[illegible]

Позначення:

T	
---	--

- ТЕОРЕТИЧНО НАВЧАННЯ,

III

- **ВВЕДЕНИЕ** ПРАКТИКА.

ВП

- виробнича практика.

K

- жванісупін

C

- семестровый контроль.

A

- атестація здобувачів освіти

II. Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Державна атестація здобувачів освіти (ЗНО/НМТ)	Атестація	Канікули	Кількість тижнів у навчальному році
			Навчальна	Навчальна	Виробнича				
I	40	-	-	-	-	-	-	12	52
II	37	-	3	-	-	-	-	12	52
III	31	2	-	3	4	-	1	2	43

III. Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна ознайомча практика	IV	3	4
Навчальна практика з отримання навичок та вмінь зі спеціальності	VI	3	4
Виробнича	VII	4	6
Всього		10	14

IV. Державна підсумкова атестація

Форма атестації	Назва предметів	Семестр
у формі НМТ (ЗНО)	Згідно наказів МОН	IV

V. Атестація здобувачів ФПО

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційний іспит	VII	1
-	-	-
-	-	-

V. План освітнього процесу

Код освітньої компоненти	Назва навчальних предметів/ освітніх компонентів	Розподіл по семестрам			ПЗСО - профільна загальна середня освіта	Загальний обсяг		Кількість годин						Розподіл аудиторних годин по курсам і семестрам											
		Екзамени	Заліки	Курсові проєкти (роботи)		Кредити ЄКТС	Години	Всього	Аудиторних				Самостійна робота студента	I курс				II курс				III курс			
									В тому числі					1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр	
														17 тижнів		23 тижні		17 тижнів		20 тижнів		16 тижнів		15 тижнів	
									Лекції	Семінари	Лабораторні роботи	Практичні роботи		Години на тиждень	Всього години	Години на тиждень	Всього години	Години на тиждень	Всього години	Години на тиждень	Всього години	Години на тиждень	Всього години	Години на тиждень	Всього години
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																									
За освітньою програмою профільної середньої освіти																									
I.	Базові предмети																								
1	Українська мова		2,4		140			154	130	24				2	34	2	46	2	34	2	40				
2	Українська література		2,4		140			154	130	24				2	34	2	46	2	34	2	40				
3	Зарубіжна література		2		70			80	65	15				2	34	2	46								
4	Іноземна мова		2,4		140			154	4			150		2	34	2	46	2	34	2	40				
5	Історія України*		2,4		105			114	94	20				1	17	1	23	2	34						
6	Всесвітня історія		2		70			80	65	15				2	34	2	46								
	Громадянська освіта:																								
7	Основи економічної теорії*		3		35			34	26	8															
8	Основи правознавства*		3		35			34	20	8		6													
9	Математика (алгебра, початки аналізу та геометрія)		2		210			231	171	40		20		3	51	3	69	3	51	3	60				
10	Фізика і астрономія		2		245			137	83	18	26	10	108	4	68	3	69								
11	Хімія		2		122			97	55	10	22	10	25	3	51	2	46								
12	Біологія та екологія		2		140			97	63	16	10	8	43	3	51	2	46								
13	Географія		2		88			69	53	16			19			3	69								
14	Фізична культура		2,4		210			231	19			212		3	51	3	69	3	51	3	60				
15	Захист України		2		105			80	40	10		30	25	2	34	2	46								
	Всього базові предмети		15		1855			1746	1018	224	58	446	220	29	493	29	667	14	238	12	240				
	Вибірково-обов'язкові предмети																								
16	Інформатика та комп'ютерна техніка		2		120			114	34	10		70	6	2	34	2	46	2	34						
17	Культурологія*		3		90			34	20	6		8	56												
18	Основи фінансової грамотності		2		60			34	20	8		6	26					2	34						
	Всього вибірково-обов'язкові предмети		3		270			182	74	24	0	84	88	2	34	2	46	2	68	0	0				
	Профільні предмети та спец. курси																								
19	Вступ до спеціальності		2		60			46	28	8		10	14			2	46								
20	Безпека життєдіяльності		1		60			34	20	8		6	26	2	34										
21	Офісні системи та електронний документообіг		4		90			40	26	8		6	50							2	40				

22	Навчальна ознайомча практика*		4		120	II курс 3	120																		
	Всього по проф. пред. та спец. курсам		4		330	0	0	240	74	24	0	22	90	2	34	2	46	0	0	2	40				
	Всього по всім розділам профільної середньої освіти							2168	1166	272	58	552	398	33	561	33	759	16	306	14	280				
	Додаткові години																								
	Поділ групи на підгрупи при проведенні лабораторних робіт і окремих практичних робіт							405			58	347													
	Заняття в спец. мед. групах з фіз. культури							87				87													
	Тижневе навантаження з врахуванням 3 год. фіз. культури													33	561	33	759	16	306	14	280				
	Загальна кількість годин по циклу профільної серед. освіти, які фінансуються				2455			2660	1166	272	116	986	398												
За освітньо-професійною програмою																									
2.1.	Обов'язкові освітні компоненти, що формують загальні компетентності:																								
OK 1	Історія України*		4			3	90	40	30	10			50						2	40					
OK 2	Українська мова проф. спрямування	5				3	90	32				32	58								2	32			
OK 3	Основи економічної теорії*		3			3	90	34	26	8			56				2	34							
OK 4	Основи правознавства*		3			3	90	34	20	8		6	56				2	34							
OK 5	Іноземна мова професійного спрямування		5			3	90	32				32	58							2	32				
OK 6	Культурологія*		3			3	90	34	22	6		6	56				2	34							
		1	6			18	540	206	98	32	0	76	334	0	0	0	0	6	102	2	40	4	64	0	0
2.2.	Обов'язкові компоненти, що формують спеціальні компетентності:																								
OK 7	Основи товарознавства		3			5	150	51	31	8		12	99				3	51							
OK 8	Організація і технології торговельних процесів		3			5	150	51	31	8		12	99				3	51							
OK9	Тара та пакування		3			3	90	34	18	6		10	56				2	34							
OK10	Основи підприємницької діяльності		3			3	90	34	18	6		10	56				2	34							
OK11	Основи менеджменту та маркетингу		4			5	150	60	40	10		20	90						3	60					
OK12	Методи товарознавчих досліджень		4			4	120	60	30	10		20	60						3	60					
OK 13	Економіка торгівлі		4			5	150	60	30	10		20	90						3	60					
OK14	Комерційна діяльність		4			4	120	60	30	10		20	60						3	60					
OK 15	Безпека товарів та технічне регулювання		4			4	120	60	34	10		16	60						3	60					
OK16	Товарознавство продовольчих товарів		5	КР		6	180	112	58	24		30	68								7	112			
OK 17	Експертиза товарів		5			4	120	48	20	8		20	72								3	48			
OK 18	Логістика		5			3	90	48	24	8		16	42								3	48			
OK 19	Бухгалтерський облік		5			4	120	80	34	16		30	40								5	80			
OK 20	Основи митної справи та митні формальності	5				4	120	80	46	14		20	40								5	80			

ОК 21	Товарознавство непродовольчих товарів		6	КР		6	180	105	50	25		30	75										7	105	
ОК 22	Охорона праці та охорона праці в галузі		6			3	90	45	27	10		8	45										3	45	
ОК 23	Цифровізація торгівлі та інформаційні технології		6			3	90	60	30	10		20	30										4	60	
ОК 24	Митні платежі		6			4	120	60	24	8		28	60										4	60	
	Всього	4	16	2		75,0	2250	1108	575	201	0	342	1142	0	0	0	0	10	170	15	60	23	368	18	270
2.3. Практична підготовка																									
ОК 25	Навчальна ознайомча практика		4	3 тиж.		4	120																		
ОК 26	Навчальна практика з отримання навичок та вмінь зі спеціальності		6	3 тиж.		4	120																120		
ОК 27	Виробнича практика		6	4 тиж.		6	180																180		
	Всього		3			14,00	420	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	300	0	
2.4. Атестація здобувачів освіти																									
ОК 28	Кваліфікаційний іспит	6				1	30	30				30													
	Разом загальний обсяг обов'язкових компонентів ОПП					108,0	3240,0	1344	673,0	233,0	0	448	1476												
	Фізичне виховання							64	8			56										4	64		
Вибіркові освітні компоненти навчального плану за вибором здобувача освіти																									
	Вибіркові компоненти міжосвітні (ті, що формують загальні компетентності)																								
ВОК1	Вибір здобувача освіти 1		3			3	90	34					56					2	34						
ВОК2	Вибір здобувача освіти 2		4			3	90	40					50							2	40				
	Вибіркові компненти професійні (ті, що формують спеціальні компетентності)																								
ВОК3	Вибір здобувача освіти 3		5			3	90	48					42									3	48		
ВОК4	Вибір здобувача освіти 4		6			3	90	60					30										4	60	
	Разом вибіркові компоненти		4			12,0	360	182	0	0	0	0	178	0	0	0	0	2	34	2	40	3	48	4	60
	Загальна кількість годин по циклу професійної підготовки відповідно ОПП					120	3600	1590	681	233	0	504	1654	33	561	33	759	34	612	33	420	34	544	22	330
Узагальнена інформація:																									
1.	Всього за навчальним планом							4354	2052	520	116	1666	1857												
	1.1. Профільна середня освіта				2660			2660	1195	282	116	1067	479												
	1.2. Фахова передвища освіта					120	3600	1694	857	238		599	1378												
2.	Разом тижнєве навантаження з врахуванням 3 год. - фіз. культури на I-II к., 4 год. - на III к.													33		33		34		33		34		22	
3.	Кількість предметів профільної середньої освіти													14		15		7		6					
4.	Кількість дисциплін за ОПП	32																8		8		8		8	
5.	Кількість екзаменів	3																				2		1	
6.	Кількість заліків	29																8		8		6		7	
7.	Кількість курсових проєктів (робіт)	2																				1		1	

VII. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів та майстерень

№ з/р	Назва лабораторії	№ з/р	Назва кабінету	№ з/р	Назва майстерень (спец. кабінетів, лабораторій)
1	Біології та екології	1	Української літератури та мови	1	Спортивний зал
2	Фізики та астрономії	2	Зарубіжної літератури	2	Спортивний майданчик
3	Хімії	3	Української мови проф. спрямування, культурології	3	Гімнастичний та тренажерний зал
4	Інформаційних систем та технологій	4	Географії, всесвітньої історії		
5	Інформатики і КТ	5	Історії України		
		6	Правознавства		
		7	Іноземної мови, іноземної мови професійного спрямування		
		8	Основ економічної теорії		
		9	Математики		
		10	Філософії, соціології, політології		
		11	Охорони праці, охорони праці в галузі та БЖД		
		12	Захисту України		
		13	Товарознавства та митної справи		
		14	Статистики		
		15	Менеджменту, економіки та організації бізнесу		
		16	Бухгалтерського обліку		
		17	Маркетингу та логістики		
		18	Практичного навчання		
		19	Організації торгівлі		

VIII Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план коледжу підготовки здобувачів освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр з підприємництва та торгівлі, розроблено відповідно до стандартів профільної загальної середньої освіти та фахової передвищої освіти, освітньої програми профільної середньої освіти, освітньо-професійної програми «Товарознавство в митній справі» зі спеціальності D7 Торгівля, затвердженої Педагогічною радою коледжу 30 червня 2025р. (протокол № 7) та введеної в дію з 01 вересня 2025р., наказ №126-М1-ОД від 03.07.2025р.

Навчальний план визначає перелік та обсяг нормативних навчальних предметів і дисциплін, послідовності їх предметів і дисциплін, послідовність їх вивчення, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік навчального процесу, форми проведення підсумкового контролю та державної атестації.

2. Навчальний план структурований в кредитах ЄКТС. Кредитні виміри освітнього процесу: 1 навчальний рік – 60 кредитів; 1 семестр – 30 кредитів; 1 кредит ЄКТС – 30 годин; 1 тиждень – 1,5 кредити; аудиторне тижневе навантаження здобувача освіти – 30 годин, без фізичної культури, яка не входить до гранично допустимого навантаження (згідно наказу МОН України № 408 від 20.04.2018р.)
3. Графік освітнього процесу формується виходячи із наступних позицій: навчальний рік розпочинається, як правило 01 вересня, і включає два семестри (осінньо-зимовий і весняно-літній), дві екзаменаційні сесії (зимову та літню) та практики. Сукупна тривалість семестрів, екзаменаційних сесій і практик упродовж навчального року (курсу) не може бути меншою, ніж 40 тижнів.
4. Графік освітнього процесу носить рекомендаційний характер і може змінюватися коледжем залежно від місцевих умов, від надзвичайних ситуацій тощо, при обов'язковому дотриманні бюджету часу, визначеному освітньо-професійною програмою спеціальності в кредитах ЄКТС.
5. Кредит ЄКТС включає усі види освітньої роботи здобувача освіти: аудиторну, самостійну, всі види практик, виконання курсових робіт, атестацію тощо.
6. Курсові роботи плануються під час вивчення дисципліни після закінчення відповідного розділу. Години, відведені на виконання курсових робіт, вилучені із загального обсягу навчального часу на дисципліну і входять в години самостійної роботи. Час відведений на керівництво і захист курсових робіт планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу МОН України від 24.05.2022р. № 472 (зі змінами).

7. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків, захист курсових робіт, проведення атестації та інших обов'язкових навчальних робіт здійснюється відповідно до наказу МОН України від 24.05.2022 р. № 472 (зі змінами).
8. Розподіл групи на підгрупи для вивчення окремих дисциплін: «Іноземної мови», навчальних практик, лабораторних робіт відбувається відповідно до наказу МОН України від 24.05.2022 р. № 472 (зі змінами).
9. Навчальний план дисциплін загальноосвітньої підготовки, здобуття профільної середньої освіти здобувачам фахової передвищої освіти на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.), розроблений на підставі наказу МОН України № 570 від 01.06.2018р. згідно Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, освітньої програми – профільна середня освіта. Термін здобуття профільної середньої освіти – 2 роки.
10. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра розроблений на підставі методичних рекомендацій НМЦ МОН України, які були затверджені у 2022р.
11. Державна підсумкова атестація (ДПА) для здобувачів фахової передвищої освіти, які навчаються на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.) проводиться в четвертому семестрі, згідно з рекомендаціями МОН України: українська мова, історія України, математика та предмет за вибором.
12. Оцінювання знань здобувачів освіти з предметів загальноосвітньої підготовки здійснюється за 12-бальною шкалою, а з дисциплін ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра – за 4-бальною національною диференційованою шкалою.
13. Поточний та семестровий контроль знань, умінь та навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до чинного Положення про організацію освітнього процесу в коледжі.
14. Заняття з фізичної культури є обов'язковими й плануються в обсязі 3 години на тиждень для загальноосвітньої підготовки та 4 години на тиждень для професійної підготовки, причому години фізичної культури не вносяться до граничного тижневого навантаження.
15. Тривалість екзаменаційної сесії складає не більше двох тижнів, інтервал між екзаменами має становити не менше двох днів. На проведення та підготовку до екзамену виділяється 1 кредит ЄКТС із загальної кількості кредитів, відведеної на вивчення окремого освітнього компоненту.
16. Навчальний план складений відповідно до ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра за галуззю знань D Бізнес, адміністрування та право спеціальності D7 Торгівля, враховуючи вимоги Стандарту фахової передвищої освіти, затвердженому наказом МОН України від 19.02.2024р. № 198.

17. Позначка * в переліку предметів – предмети, які інтегровані з загальноосвітньої підготовки фахового молодшого бакалавра. Результати навчання за даними предметами зараховуються як результати навчання за освітньо-професійною програмою фахового молодшого бакалавра та предметами профільної середньої освіти.
18. Навчальні практики можуть проводитись концентровано або в декілька етапів.
19. Залежно від умов організації освітнього процесу, термін проведення практики може бути змінений в межах навчального року.
20. Форма проведення консультацій та екзаменів визначається закладом освіти та затверджується відповідним Положенням та розкладом.
21. Норми часу для планування і обліку навчальної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників ВСП «ОТФК ОНТУ» визначені відповідним Положенням в коледжі, на підставі наказу МОН України від 24.05.2022р. № 472 та № 686 від 18.06.2021р.
22. Тривалість навчального року – 52 тижні, канікули плануються від 8 до 12 тижнів (зимові та літні), тривалість теоретичного, практичного навчання, семестрового контролю – 40-41 тиждень (крім випускних курсів).
23. Практика усіх видів планується у тижнях (1 тиждень – 1,5 кредити ЄКТС).
24. Практика може плануватися як до, так і після екзаменаційної сесії, семестр поділяється на тижні теоретичного навчання і на тижні практики.
25. В навчальному плані передбачені вибіркові дисципліни (предмети) за вибором здобувача освіти в обсязі 10% від загальної кількості дисциплін (12 кредитів ЄКТС).
26. Перелік кабінетів, лабораторій та майстерень додається до плану з урахуванням профілю підготовки і переліку освітніх компонентів, що вивчаються. Коледж має право вносити зміни в представлений перелік з урахуванням умов організації освітнього процесу.
27. Розподіл аудиторних занять між лекціями, семінарами, лабораторними і практичними заняттями, а також між тижнями теоретичного і практичного навчання проводить профільна циклова комісія по узгодженню із зав. відділенням за фахом та НМК ЗЯО.
28. Логічна послідовність вивчення освітніх компонентів визначається у навчальному плані за курсами, семестрами відповідно до місця освітнього компонента у структурно-логічній схемі ОПП.
29. Планується не більше двох курсових робіт на навчальний рік.

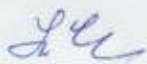
30. Навчальний план освітнього процесу поділяється на дві частини: за програмою профільної середньої освіти та за освітньою-професійною програмою підготовки фахового молодшого бакалавра.
31. Навантаження одного навчального року за денною формою оптимально – 16 дисциплін з урахуванням практики, відповідно 8 дисциплін на семестр.
32. Навчальний план складено робочою групою спеціальності для конкретної освітньо-професійної програми, схвалено та узгоджено на засіданні циклової комісії економіки та товарознавства, розглянуто на засіданні Педагогічної Ради ВСП «Одеський технічний фаховий коледж ОНТУ», затверджено підписом керівника закладу освіти і скріплено печаткою.
33. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється у формі кваліфікаційного іспиту. Перелік дисциплін, що входить до кваліфікаційного іспиту: товарознавство непродовольчих товарів, товарознавство продовольчих товарів охорона праці та охорона праці в галузі, основи митної справи та митні формальності, організація і технології торговельних процесів, митні платежі.

Навчальний план складений на підставі вимог Стандарту фахової передвищої освіти зі спеціальності 076 Підприємництво та торгівля освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр», затвердженого наказом МОН України від 19.02.2024р. № 198, з урахуванням змін в переліку галузей знань та спеціальностей затвердженого Наказом МОН України № 1625 від 19.11.2024 р. «Про особливості затвердження змін до переліку галузей знань та спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів освіти вищої та фахової передвищої освіти» (зі змінами внесеними згідно Наказу МОН України № 1709 від 05.12.2024 р.).

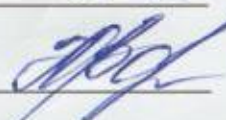
Навчальний план розглянуто та складено на засіданні циклової комісії економіки та товарознавства:

Протокол № 10 від « 28 » квітня 2025 р.

Голова ЦК

 Наталія КОВАЛЕНКО

Зав. відділення економічного

 Юлія ВОРОНКОВА

Навчальний план узгоджено та схвалено на засіданні Методичної ради коледжу:

Протокол № 9 від « 21 » травня 2025р.

Заступник директора з НМР

 Юліан СУЛИМА

Зав. НМК ЗЯО

 Анатолій КОВАЛЕНКО

Навчальний план затверджено на засіданні Педагогічної ради коледжу

Протокол № 7 від « 30 » червня 2025р.

Навчальний план вводиться в дію з «01» вересня 2025р., наказом № 126-М1-ОД від « 03 » липня 2025р.