

- з'єднання зловувачів освіти

II. Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Державна атестація здобувачів освіти	Атестація	Канікули	Кількість тижнів у навчальному році
			Навчальна	Навчальна	Виробнича				
I	40	-	-	-	-	-	-	12	52
II	37	-	3	-	-	-	-	12	52
III	31	2	-	3	4	-	1	2	43

III. Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна ознайомча практика	IV	3	4
Навчальна практика з отримання навичок та вмінь зі спеціальності	VI	3	4
Виробнича	VI	4	6
Всього		10	14

IV. Державна підсумкова атестація

Форма атестації	Назва предметів	Семестр
НМТ/ЗНО	Згідно наказів МОН	IV

V. Атестація здобувачів ФПО

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційний іспит	VI	1
-	-	-
-	-	-

V. План освітнього процесу

Код освітньої компоненти	Назва навчальних предметів / освітніх компонентів	Розподіл за семестрами			ПЗСО - профільна загальна середня освіта	Загальний обсяг		Кількість годин						Розподіл аудиторних годин за курсами та семестрами											
		Екзамени	Заліки	Курсові проєкти (роботи)				Аудиторних			Самостійна робота студента	I курс		II курс		III курс									
								В тому числі				1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр			
									17 тижнів			23 тижні		17 тижнів		20 тижнів		16 тижнів		15 тижнів					
									Години на тиждень			Всього годин		Години на тиждень		Всього годин		Години на тиждень		Всього годин					
									Всього			Лекції		Семінари		Лабораторні роботи		Практичні роботи		Години на тиждень		Всього годин			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26

Обов'язкові освітні компоненти навчального плану

За освітньою програмою профільної середньої освіти

I.	Базові предмети																							
1	Українська мова	2		140			154	130	24			0	2	34	2	46	2	34	2	40				
2	Українська література	2		140			154	130	24			0	2	34	2	46	2	34	2	40				
3	Зарубіжна література	2		70			80	65	15			0	2	34	2	46								
4	Іноземна мова	2,4		140			154	4		150		0	2	34	2	46	2	34	2	40				
5	Історія України*	2		105			114	94	20			0	1	17	1	23	2	34	2	40				
6	Всесвітня історія	2		70			80	65	15			0	2	34	2	46								
	Громадянська освіта:						0																	
7	Основи правознавства*	4		35			40	28	8	4		0							2	40				
8	Основи економічної теорії*	3		35			34	26	8			0					2	34						
9	Математика (алгебра, початки аналізу та геометрія)	2		210			231	171	40	20		0	3	51	3	69	3	51	3	60				
10	Фізика і астрономія	2,4		245			137	83	18	26	10	108	4	68	3	69								
11	Хімія	2		122			97	55	10	22	10	25	3	51	2	46								
12	Біологія та екологія	2		140			97	63	16	10	8	43	3	51	2	46								
13	Географія	2		88			69	53	16			19			3	69								
14	Фізична культура	2,4		210			231	19		212		0	3	51	3	69	3	51	3	60				
15	Захист України	2		105			80	40	10	30		25	2	34	2	46								
	Всього базові предмети	5	18	1855			1752	1026	224	58	444	220	29	493	29	667	16	272	16	320				
	Вибірково-обов'язкові предмети																							
16	Інформатика та комп'ютерна техніка*	1,2,3		120			114	34	10	70		6	2	34	2	46	2	34						
17	Культурологія*	3		60			34	20	8	6	26						2	34						
18	Основи фінансової грамотності	3		60			34	20	8	6	26						2	34						
	Всього вибірково-обов'язкові предмети			240			182	74	26	0	82	58	2	34	2	46	6	102	0	0				
	Профільні предмети та спец. курси																							
19	Вступ до спеціальності	2		60			46	28	8	10	14			2	46									
20	Безпека життєдіяльності	1		60			34	20	8	6	26	2	34											
21	Офісні системи та електронний документообіг	4		60			34	18	4	12	26					2	34							
22	Ознайомча навчальна практика *	4		120		II курс - IV сем. - 3 тиж.	72	12		60	48													
	Всього за проф. пред. та спец. курсами	5	0	300	0	0	186	78	20	0	88	114	2	34	2	46	2	34	0	0				
	Всього за всіма розділами профільної середньої освіти						2120	1178	270	58	614	392	33	561	33	759	24	408	16	320				
	Додаткові години																							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Фізичне виховання							60	8			52										4	64		
III Вибіркові освітні компоненти навчального плану підготовки ФМБ																									
Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																									
ВОК1	Вибір здобувача освіти 1		3			3	90	30	16	4		10	60					2	34						
ВОК2	Вибір здобувача освіти 2		4			3	90	40	20	10		10	50							2	40				
Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																									
ВОК3	Вибір здобувача освіти 3		5			3	90	48	28	8		12	42									3	48		
ВОК4	Організація бізнесу																								
	Бізнес-планування																								
	Організація підприємницької діяльності																								
	Організація малого бізнесу																								
ВОК4	Вибір здобувача освіти 4		6			3	90	60	40	10		10	30											4	60
	Міжнародна торгівля																								
	Комерційна діяльність																								
	Зовнішньо-економічна діяльність																								
	Фондовий ринок																								
	Разом вибіркові компоненти		5			12,0	360	178	104	32	0	42	182	0	0	0	0	2	34	2	40	3	48	4	60
Загальна кількість годин по циклу професійної підготовки відповідно ОПП						120	3600	1783	1021	223	10	529	1817	0	0	0	0	10	170	17	340	30	475	30	450
<u>Узагальнена інформація:</u>																									
1.	Всього за навчальним планом							4392	2199	493	126	1574	1817												
	1.1. Профільна середня освіта				2660			2609	1178	270	116	1045													
	1.2. Фахова передвища освіта					120	3600	1783	1021	223	10	529	1817												
2.	Разом тижневе навантаження з врахуванням 3 год. фіз. культури на I-II к., 4 год. - на III к.													33		33		34		33		34		30	
3.	Кількість предметів профільної середньої освіти	22												14		15		11		7					
4.	Кількість дисциплін по ОПП	33																4		6		8		7	
5.	Кількість екзаменів	3																				1		1	
6.	Кількість заліків	30																				7		6	
7.	Кількість курсових проєктів (робіт)	1																				1			

VII. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів та майстерень

№ з/р	Назва лабораторії	№ з/р	Назва кабінету	№ з/р	Назва майстерень (спец. кабінетів, лабораторій)
1	Біології та екології	1	Української літератури та мови	1	Спортивний зал
2	Фізики та астрономії	2	Зарубіжної літератури	2	Спортивний майданчик
3	Хімії	3	Української мови за проф.спрямуванням, культурології	3	Гімнастичний та тренажерний зал
4	Інформаційних систем та технологій	4	Географії, всесвітньої історії	4	Методичний кабінет
5	Інформатики та КТ	5	Історії України		
6	Комп'ютерної графіки	6	Правознавства		
		7	Англійської мови, англійської мови професійного спрямування		
		8	Основ економічної теорії		
		9	Математики		
		10	Філософії, соціології, політології		
		11	Охорони праці, охорони праці в галузі та БЖД		
		12	Захисту України		
		13	Товарознавства та митної справи		
		14	Статистики		
		15	Економіки та менеджменту		
		16	Бухгалтерського обліку		
		17	Маркетингової діяльності		
		18	SMM, SEO		
		19	Практичного навчання		
		20	Економіка підприємства, економіки та нормування праці		
		21	Практичного навчання		

VIII. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план коледжу підготовки здобувачів освітньо-професійного ступеня фахового молодшого бакалавра з маркетингу розроблено відповідно до стандартів профільної загальної середньої освіти та фахової передвищої освіти, освітньої програми профільної середньої освіти, освітньо-професійної програми «ІТ-маркетинг та бізнес комунікації» зі спеціальності D5 Маркетинг, затвердженої Педагогічною радою коледжу 30 червня 2025 р. (протокол №07) та введеної в дію з 01 вересня 2025р., наказ №126-М1-ОД від 03.07.2025 р.

Навчальний план визначає перелік та обсяг нормативних навчальних предметів і дисциплін, послідовність вивчення цих предметів і дисциплін, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік навчального процесу, форми проведення підсумкового контролю та атестації.

2. Навчальний план структурований в кредитах ЄКТС. Кредитні виміри освітнього процесу: 1 навчальний рік – 60 кредитів; 1 семестр – 30 кредитів; 1 кредит ЄКТС – 30 годин; 1 тиждень – 1,5 кредити; аудиторне тижневе навантаження здобувача освіти – 30 годин, без фізичної культури, яка не входить до гранично допустимого навантаження (Наказ МОН № 408 від 20.04.2018 р.)
3. Графік освітнього процесу формується виходячи з таких позицій: навчальний рік розпочинається, як правило 01 вересня, і включає два семестри (осінньо-зимовий і весняно-літній), дві екзаменаційні сесії (зимову та літню) та практики. Сукупність тривалість семестрів, екзаменаційних сесій і практик упродовж навчального року (курсу) не може бути меншою, ніж 40 тижнів.
4. Графік освітнього процесу носить рекомендаційний характер і може змінюватися коледжем в залежності від місцевих умов, від надзвичайних ситуацій тощо, при обов'язковому дотриманні бюджету часу, визначеному освітньо-професійною програмою спеціальності в кредитах ЄКТС.
5. Кредит ЄКТС включає усі види освітньої роботи здобувача освіти: аудиторну, самостійну, всі види практик, виконання курсових робіт (проєктів), атестацію тощо.
6. Курсові проєкти (роботи) плануються за час вивчення дисципліни після закінчення відповідного розділу. Години, відведені на виконання курсових проєктів (робіт), вилучені із загального обсягу навчального часу на дисципліну і входять до складу годин самостійної роботи. Час відведений на керівництво і захист курсових проєктів (робіт) планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу МОН України від 24.05.2022 № 472 (зі змінами).

7. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків, захист курсових проєктів (робіт), проведення атестації та інших обов'язкових навчальних робіт здійснюється відповідно до наказу МОН України від 24.05.2022 р. № 472 (зі змінами).
8. Розподіл навчальної академічної групи на підгрупи для вивчення окремих дисциплін, а саме: «Іноземна мова», «Інформатика», навчальних практик, лабораторних робіт відбувається відповідно до наказу МОН України від 24.05.2022 р. № 472 (зі змінами).
9. Навчальний план дисциплін загальноосвітньої підготовки, здобуття профільної середньої освіти здобувачами фахової передвищої освіти на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.) розроблений на підставі наказу МОН України № 570 від 01.06.2018 р. згідно Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, освітньої програми – профільна середня освіта. Термін здобуття профільної середньої освіти – 2 роки.
10. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра розроблений на підставі методичних рекомендацій НМЦ МОН України, які були затверджені у 2022 р.
11. Державна підсумкова атестація (ДПА) для здобувачів фахової передвищої освіти, які навчаються на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.) передбачена у четвертому семестрі, згідно з рекомендаціями МОН України: українська мова, історія України, математика та предмет за вибором.
12. Оцінювання знань здобувачів освіти з предметів загальноосвітньої підготовки здійснюється за 12-бальною шкалою, а з дисциплін ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра – за 4-бальною національною диференційованою шкалою.
13. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до Положення про організацію освітнього процесу в коледжі.
14. Заняття з фізичної культури є обов'язковими та плануються в обсязі 3 години на тиждень для загальноосвітньої підготовки і 4 години на тиждень для професійної підготовки; години фізичної культури не враховуються у граничному тижневому навантаженні.
15. Тривалість екзаменаційної сесії складає не більше двох тижнів, інтервал між екзаменами має становити не менше двох днів. На проведення та підготовку до екзамену виділяється 1 кредит ЄКТС із загальної кількості кредитів, відведеної на вивчення окремого освітнього компоненту.

16. Навчальний план складений відповідно до освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра за галуззю знань D Бізнес адміністрування та право, спеціальності D5 Маркетинг, і до введення в дію нового Стандарту, базується на Стандарті фахової передвищої освіти, затвердженому наказом МОН України від 22.06.2021 р. № 703.
17. Позначка * в переліку предметів – предмети, які інтегровані з програмою загальноосвітньої підготовки фахового молодшого бакалавра. Результати навчання за даними предметами зараховуються як результати навчання за освітньо-професійною програмою фахового молодшого бакалавра та предметами профільної середньої освіти.
18. Навчальні практики можуть проводитись концентровано або в декілька етапів. Необхідність і порядок присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається навчальним закладом та діючими нормативними вимогами.
19. В залежності від умов організації освітнього процесу терміни проведення практик можуть бути змінені в межах навчального року.
20. Форми проведення консультацій та екзаменів визначаються закладом освіти та затверджується відповідним Положенням та розкладом.
21. Норми часу для планування і обліку навчальної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників ВСП «ОТФК ОНТУ» визначені відповідним Положенням в коледжі, на підставі наказів МОН України від 24.05.2022 р. № 472 та № 686 від 18.06.2021 р.
22. Тривалість навчального року – 52 тижні, канікули плануються від 8 до 12 тижнів (зимові та літні), тривалість теоретичного, практичного навчання, семестрового контролю – 40-41 тижень (крім випускного курсу).
23. Практика усіх видів планується у тижнях (1 тижень – 1 – 1,5 кредити ЄКТС).
24. Практика може плануватися як до, так і після екзаменаційної сесії, навчальний семестр поділяється на тижні теоретичного навчання і тижні практики.
25. В навчальному плані передбачені вибіркові навчальні дисципліни (професійні, згруповані в окремі блоки, та загального циклу) за вибором здобувача освіти в обсязі 10% від загальної кількості кредитів освітньо-професійної програми (12 кредитів ЄКТС).
26. Перелік кабінетів, лабораторій та майстерень додається до навчального плану з урахуванням профілю підготовки і переліку освітніх компонентів, що вивчаються. Коледж має право вносити зміни у представлений перелік з урахуванням умов організації освітнього процесу.

27. Розподіл аудиторних занять між лекціями, семінарами, лабораторними і практичними заняттями, а також між тижнями теоретичного і практичного навчання проводить профільна циклова комісія по узгодженню з зав. відділення за фахом та НМК ЗЯО.
28. Логічна послідовність вивчення освітніх компонентів визначається у навчальному плані за курсами, семестрами відповідно до місця освітнього компоненту у структурно-логічній схемі ОПП.
29. Планується не більше двох курсових проєктів (робіт) на навчальний рік.
30. Навчальний план освітнього процесу поділяється на дві частини: за програмою профільної середньої освіти та за освітньою-професійною програмою підготовки фахового молодшого бакалавра.
31. Навантаження одного навчального року за денною формою оптимально – 16 дисциплін з урахуванням практики, відповідно – 8 дисциплін на семестр.
32. Навчальний план складено робочою групою спеціальності для конкретної освітньо-професійної програми, схвалено та узгоджено на засіданні циклової комісії економіки та товарознавства, розглянуто на засіданні Педагогічної Ради ВСП «Одеський технічний фаховий коледж ОНТУ», затверджено підписом керівника закладу освіти і скріплено печаткою.
33. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється у формі кваліфікаційного іспиту.

Навчальний план складений на підставі вимог Стандарту фахової передвищої освіти зі спеціальності 075 Маркетинг освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр», затвердженого 22.06.2021 р. № 703, з врахуванням змін в переліку галузей знань та спеціальностей затвердженого Наказом МОН України № 1625 від 19.11.2024 р. «Про особливості затвердження змін до переліку галузей знань та спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів освіти вищої та фахової передвищої освіти» (зі змінами внесеними згідно Наказу МОН України № 1709 від 05.12.2024 р.).

Навчальний план розглянуто та складено на засіданні циклової комісії економіки та товарознавства спеціальності D5 Маркетинг:

Протокол № 8 від « 28 » квітня 2025 р.

Голова ЦК



Наталія КОВАЛЕНКО

Зав. відділення економічного



Юлія ВОРОНКОВА

Навчальний план узгоджено та схвалено на засіданні Методичної ради коледжу:

Протокол № 9 від « 21 » травня 2025р.

Заступник директора з НМР



Юліан СУЛИМА

Зав. НМК ЗЯО



Анатолій КОВАЛЕНКО



Навчальний план затверджено на засіданні Педагогічної ради коледжу

Протокол № 7 від « 30 » червня 2025р.

Навчальний план вводиться в дію з «01» вересня 2025р., наказом № 126-М1-ОД від « 03 » липня 2025р.