

Міністерство освіти і науки України
ВСП "Одеський технічний фаховий коледж
Одеського національного технологічного університету"

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор
ВСП "ОТФКОНТУ"

Лілія ІВАНОВА

05.04.2022 р.



НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма - "Моделювання та конструювання промислових виробів"

- Галузь знань** - 18 "Виробництво та технології"
Спеціальність - 182 "Технології легкої промисловості";
Спеціалізації (ОПП) - "Моделювання та конструювання промислових виробів"
Форма здобуття фахової передвищої освіти - денна

Освітньо-професійний ступінь -
фаховий молодший бакалавр

Освітня кваліфікація -
фаховий молодший бакалавр
з технологій легкої промисловості

Професійна кваліфікація -

Термін початку
3 р. 10 міс. на базі
базової середньої освіти (9 кл.)

I.Графік освітнього процесу

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень					Серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52						
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	17	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	23	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ЗПТ	К	К	К	К	К	К	К	К	К							
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	17	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	19	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ДА	ДА	НП	3	НП	К	К	К	К	К	К	К	К	К						
3	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	10	Т	Т	НП	НП	6	НП	НП	НП	С	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	17	Т	Т	Т	Т	С	С	НП	НП	6	НП	НП	НП	К	К	К	К	К	К	К	К	К							
4	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	11	Т	Т	Т	С	ВП	ВП	5	ВП	ВП	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	ПП	3	ПП	КР	КР	6	КР	КР	КР	А	Випуск													

- Позначення:**
- Т - теоретичне навчання;
 - НП - навчальна практика;
 - ВП - виробнича практика;
 - ЗПТ - заліково-підсумковий тиждень;
 - С - семестровий контроль
 - К - канікули
 - ДА - атестація (ДПА)
 - А - підсумкова атестація
 - КР - кваліфікаційна робота
 - ПП - переддипломна практики

II.Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика					Атестація здобувачів освіти	Кваліфікаційна робота	Канікули	Кількість тижнів у навчальному році
			Навчально-ознайомча практика	Навчальна практика з придбання умінь і досвіду практичної роботи	Навчальна практика з отримання робочої професії	Виробнича практика	Переддипломна практика				
I	40	1	-	-	-	-	-	-	11	52	
II	30	2	3	-	-	-	-	-	11	52	
III	27	6	-	6	6	-	-	-	11	52	
IV	24	7	-	-	-	5	3	1	6	2	44

III.Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчально-ознайомча практика	IV	3	4.5
Навчальна практика з придбання умінь і досвіду практичної роботи	V	6	9
Навчальна практика з отримання робочої професії	VI	6	9
Виробнича практика	VII	5	7.5
Переддипломна практика	VIII	3	4.5

IV.Державна підсумкова атестація		
Форма атестації	Назва предметів	Семестр
ДПА(ЗНО)	Укр.мова і література	IV
ДПА(ЗНО)	Історія України	IV
ДПА(ЗНО)	Математика	IV

V.Атестація здобувачів ФПС		
Форма атестації	Семестр	Кредит ЄКТС
Виконання та захист кваліфікаційної роботи фахового молодшого бакалавра (у формі дипломного проекту)	VIII	2

VI. План освітнього процесу

Код освітньої компоненти	Назва навчальних предметів/освітніх компонентів	Розподіл по семестрам				ПКСО-профільна загально-середня освіта	Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл аудиторних годин на тиждень по курсам і семестрам															
		Екзамени	Заліки	Курсові проекти (роботи)	Кредити ЄСТС		Години	Всього	Аудиторних				Самостійна робота студента	I курс			II курс			III курс			IV курс						
									В тому числі					1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		7 семестр		8 семестр	
							17 тижнів		23 тижні		17 тижнів			19 тижнів		10 тижнів		17 тижнів		11 тижнів		13 тижнів							
		Години на тиждень	Години	Години на тиждень	Години		Години на тиждень		Години	Години на тиждень	Години	Години на тиждень		Години	Години на тиждень	Години	Години на тиждень	Години	Години на тиждень	Години	Години на тиждень	Години	Години на тиждень	Години					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	23	24	23	24
Вибірковий блок № 2 - спеціальні компетенції																													
ВК3	Вибір здобувача освіти 3		5			3	90	20	10	4		6	70									2	20						
	Основи композиції																												
	Художньо-графічна композиція																												
	Редизайн і ремонт виробів																												
	Формотворення і композиція костюму																												
ВК4	Вибір здобувача освіти 4		6			3	90	68	40	18		10	22											4	68				
	Графічне проєктування в індустрії моди																												
	Графічний дизайн																												
	Художній та комп'ютерний дизайн виробів																												
	Комп'ютерна графіка в дизайні виробів																												
ВК5	Вибір здобувача освіти 5		8			3	90	39	20	9		10	51															3	39
	Макетне моделювання виробів																												
	Проектування пластичної форми одягу																												
	Проектування колекцій одягу																												
	Проектування трикотажних виробів																												
Разом вибіркової компоненти			5			15	450	173	96	41	0	36	277	0	0	0	0	0	0	0	0	4	40	4	68	0	0	5	65
Загальна кількість годин по циклу профільної підготовки відповідно ОПП		11	37	2		180	5400	3589	908	335	517	1829	1811	0	0	0	0	9	153	6	114	30	300	30	510	30	330	30	390
Узагальнена інформація:																													
Всього за навчальним планом								6249	2068	668	629	2884	2319																
1.1 Профільна середня освіта								2660	1160	333	112	1055	508																
1.2 Фахова передвища освіта							5400	3589	908	335	517	1829	1811																
Тижневе навантаження														33		33		33		33		30		30		30		30	
Тижневе навантаження з фізичною культурою																						34		34		34		30	
Всього дисциплін, що вивчають за семестр														15		15		12		15		8		8		8		8	
Всього дисциплін, що вивчають за рік														30			27			16			16						
Всього курсових робіт (проектів)				2																									2
Кількість екзаменів, заліків		11	37											15		15		12		15		2;6		3;5		2;6		3;5	
*інтегровані освітні компоненти /аудиторні години визначені за програмою профільної середньої школи							567																						
** години (для навчальних предметів профільної середньої школи)																													

VII.Перелік необхідних лабораторій, кабінетів майстерень

№ п/п	Назва лабораторії	№ п/п	Назва кабінету	№ п/п	Назва майстерень (спец.кабінетів, лабораторій)
1	Біології та екології	1	Української літератури та мови	1	Спортивний зал
2	Фізики та астрономії	2	Зарубіжної літератури	2	Спортивний майданчик
3	Хімії	3	Української мови (за проф.спрямуванням)	3	Гімнастичний та тренажерний зал
4	Інформаційних систем та технологій	4	Географії, Всесвітньої історії	4	Комп'ютерного проектування виробів
5		5	Історії України	5	Виробничі майстерні технологій легкої промисловості
6		6	Правознавства		
7		7	Англійської мови, Англійської мови (за проф.спям.)		
8		8	Основ економічної теорії		
9		9	Математики		
10		10	Основи філософських знань, соціології		
11		11	Охорони праці, охорони праці в галузі та БЖД		
		12	Захисту України		
		13	Економіки та організації виробництва		
		14	Управлінської діяльності		
		15	Креслення		
		16	Основ технології виробів, Технології виробів		
		17	Основ прикладної антропології, Основ конструювання виробів		
		18	Конструкторсько-технологічної підготовки виробництва		
		20	Устаткування для виготовлення виробів		
		21	Матеріалознавства, Товарознавства та експертизи якості швейних виробів		

№ п/п	Назва лабораторії	№ п/п	Назва кабінету	№ п/п	Назва майстерень (спец.кабінетів, лабораторій)
		22	Історії моди, Художнього проєктування виробів		
		23	Рисунку, Живопису		
		24	Оснoв стандартизації, сертифікації та управління якістю продукції		

VIII. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план коледжу підготовки здобувачів освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр з технологій легкої промисловості, розроблено відповідно до стандартів профільної загальної середньої освіти та фахової передвищої освіти, освітньої програми профільної середньої освіти, освітньо-професійної програми «Моделювання та конструювання промислових виробів», зі спеціальності 182 «Технології легкої промисловості», затвердженої 05 січня 2022р. (протокол №03) та введеної в дію з 01 вересня 2022р., наказ №09-М1-ОД від 06.01.2022 р.

Навчальний план визначає перелік та обсяг нормативних навчальних предметів і дисциплін, послідовності їх предметів і дисциплін, послідовність їх вивчення, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік навчального процесу, форми проведення підсумкового контролю та державної атестації.

2. Навчальний план структурований в кредитах ЄКТС. Кредитні виміри освітнього процесу: 1 навчальний рік – 60 кредитів; I семестр – 30 кредитів; 1 кредит ЄКТС – 30 годин; 1 тиждень – 1,5 кредитів; аудиторне тижневе навантаження здобувача освіти – 30 годин, без фізичної культури, яка не входить до гранично допустимого навантаження (Наказ МОН №408 від 20.04.2018р.)
3. Графік освітнього процесу формується виходячи із слідуєчих позицій: навчальний рік розпочинається, як правило 01 вересня, і включає два семестри (осінньо-зимовий і весняно-літній), дві екзаменаційні сесії (зимову та літню) та практики. Сукупність тривалість семестрів, екзаменаційних сесій і практик упродовж навчального року (курсу) не може бути меншою, ніж 40 тижнів.
4. Графік освітнього процесу носить рекомендаційний характер і може змінюватися коледжем в залежності від місцевих умов, від надзвичайних ситуацій тощо, при обов'язковому дотриманні бюджету часу, визначеному освітньо-професійною програмою спеціальності в кредитах ЄКТС.
5. Кредит ЄКТС включає усі види освітньої роботи здобувача освіти: аудиторну, самостійну, всі види практик, виконання курсових робіт (проектів), атестація тощо.
6. Курсові проекти (роботи), плануються за час вивчення дисципліни після закінчення відповідного розділу. Години, відведені на виконання курсових проектів (робіт), вилучені із загального обсягу навчального часу на дисципліну і входять в години самостійної роботи. Час відведений на керівництво і захист курсових проектів (робіт) планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу МОН України від 24.05.2022 №472.

7. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків, захист курсових проектів (робіт), проведення атестації та інших обов'язкових навчальних робіт здійснюється відповідно до наказу МОН України від «24» травня 2022 р. № 472 (зі змінами) «Про затвердження норм часу для планування і облікування навчальної роботи та переліків основних видів методичної, організаційної роботи та переліків основних видів методичної, організаційної роботи педпрацівників закладів освіти».
8. Розподіл групи на підгрупи для вивчення окремих дисциплін: «Іноземної мови», «Креслення», «Комп'ютерної графіки», навчальних практик, лабораторних робіт відбувається відповідно до наказу МОН України від 24 травня 2022р. №472 (зі змінами) «Про внесення змін до Норм часу для планування навчальної роботи, педпрацівників закладів фахової передвищої освіти».
9. Навчальний план дисциплін загальноосвітньої підготовки, здобуття профільної середньої освіти здобувачам фахової передвищої освіти на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.) розроблений на підставі наказу МОН України №570 від 01.06.2018р. згідно Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, освітньої програми – профільна середня освіта. Термін здобуття профільної середньої освіти – 2 роки.
10. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра розроблений на підставі методичних рекомендацій НМЦ МОН України, які були затверджені у травні 2022р.
11. Державна підсумкова атестація (ДПА) для здобувачів фахової передвищої освіти, які навчаються на основі базової загальної середньої освіти (9 кл.) проводиться в 4 семестрі, згідно з рекомендаціями МОН України: українська мова, історія України, математика та предмет за вибором.
12. Оцінювання знань здобувачів освіти з предметів загально-освітньої підготовки здійснюється за 12-ти бальною шкалою, а з дисциплін ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра – за 5-бальною шкалою.
13. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів освіти здійснюється відповідно до діючого Положення організації освітнього процесу в коледжі.
14. Заняття з фізичної культури є обов'язковими й плануються в обсязі 3 годин на тиждень (2+1), для загальноосвітньої підготовки і 4 години на тиждень (2+2), для професійної підготовки, при чому години фізичної культури не вносяться у граничне тижневе навантаження.
15. Тривалість екзаменаційної сесії складає не більше двох тижнів, інтервал між екзаменами має становити не менше двох днів.

16. Навчальний план складений відповідно до ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра за галуззю знань 18 «Виробництво та технології», спеціальності 182 «Технології легкої промисловості» враховуючи вимоги стандарту затвердженого 05.04.2022р. наказом МОН України №292
17. Позначка * в переліку предметів – предмети, які інтегровані з загальноосвітньої підготовки фахового молодшого бакалавра. Результати навчання за даними предметами зараховуються як результати навчання за освітньо-професійною програмою фахового молодшого бакалавра та предметами профільної середньої освіти.
18. Навчальні практики можуть проводитись концентровано або в декілька етапів. Необхідність і порядок присвоєння кваліфікаційного розряду з робітничих професій визначається навчальним закладом та діючими нормативними вимогами.
19. В залежності від умов організації освітнього процесу, термін проведення практики може бути змінений в межах навчального року.
20. Форма проведення консультацій та екзаменів визначається закладом (освіти) та затверджується відповідним положенням та розкладом.
21. Норми часу для планування і обліку навчальної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників ОТФК ОНТУ визначені відповідним Положенням в коледжі, на підставі наказу МОН України від 24.05.2022р. №472 та №686 від 18.06.2021р.
22. Тривалість навчального року – 52 тижні, канікули від 8 до 12 тижнів (зимові та літні), тривалість теоретичного, практичного навчання, семестрового контролю – 40-41 тижні (крім випускних курсів).
23. Оптимально семестровий контроль до 4 екзаменів, до 4 заліків з відведенням на підготовку до екзамену – не менше двох днів.
24. Практика усіх видів планується у тижнях (1 тиждень – 1,5 кредита ЄКТС)
25. Практика може плануватися як до так і після екзамен. сесій, семестр поділяється на теоретичне навчання (тижні) та тижні практики.
26. В навчальному плані передбачені вибіркові дисципліни (предмети) за вибором здобувача освіти в обсязі -10% загальної кількості дисциплін (кредити ЄКТС).
27. Навантаження одного навчального року 60 кредитів ЄКТС.

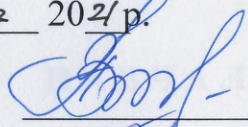
28. Перелік кабінетів, лабораторій майстерень додається до плану з урахуванням профілю підготовки і переліку освітніх компонентів, що вивчаються. Коледж має право вносити зміни в представлений перелік з урахуванням умов організації освітнього процесу.
29. Складання заліків проводиться на останньому занятті.
30. Розподіл аудиторних занять між лекціями, семінарами, лабораторними і практичними заняттями, а також між тижнями теоретичного і практичного навчання проводить відповідна циклова комісія по узгодженню з зав.відділенням та НМК ЗЯО і затверджується методичною радою коледжу.
31. Логічна послідовність вивчення освітнього компонента відповідають у навчальному плані за курсами, семестрами відповідно до його місця (у структурно-логічній схемі ОПП).
32. Планується не більше двох курсових проектів (робіт) на навчальний рік (один на семестр)
33. Навчальний план освітнього процесу поділяється на дві частини: за програмою профільної середньої освіти та за освітньою-професійною програмою підготовки фахового молодшого бакалавра.
34. Навантаження одного навчального року за денною формою оптимально – 16 дисциплін з урахуванням практики, то ж відповідно 8 дисциплін на семестр.
35. Навчальний план складено робочою групою спеціальності для конкретної освітньо-професійної програми, схвалено та узгоджено на засіданні циклової комісії спецдисциплін технологічного циклу та загальноосвітніх предметів, розглядається на засіданні Педагогічної Ради ВСП «Одеський технічний фаховий коледж ОНТУ», розглядається та затверджується підписом директора і скріплюється печаткою.
36. Оцінювання результатів навчання здобувачів освіти з предметів загальноосвітньої підготовки здійснюється за 12^{ти} бальною шкалою, а з дисциплін професійної підготовки фахового молодшого бакалавра – за 5^{ти} бальною шкалою.
37. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється у формі публічного захисту кваліфікаційної роботи (дипломного проекту).

Навчальний план складений на підставі вимог Стандарту фахової передвищої освіти зі спеціальності 182 «Технології легкої промисловості» освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр», затвердженого 05.07.2022р.№292

Навчальний план розглянуто та складено на засіданні циклової комісії спец.дисциплін спеціальності 182 «Технології легкої промисловості»:

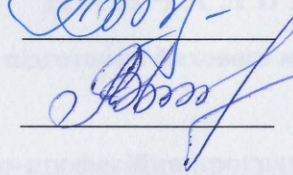
Протокол № 03 від « 18 » листопада 2021р.

Голова ЦК



Поліна КУЗНЕЦОВА

Зав.відділенням технологічним

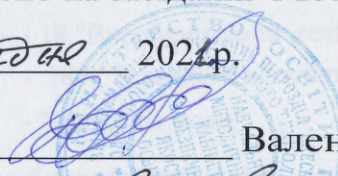


Валентина МОЛЛА

Навчальний план узгоджено та схвалено на засіданні Методичної ради коледжу:

Протокол № 03 від « 21 » березня 2022р.

Заступник директора з НМР



Валентина УМАНСЬКА

Зав. НМК ЗЯО



Анатолій КОВАЛЕНКО

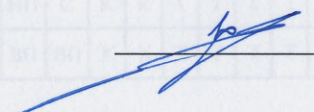
Навчальний план затверджено на засіданні Педагогічної ради коледжу

Протокол № 03 від « 05 » січня 2022р.

Навчальний план вводиться в дію з «01» вересня 2022р., наказом № 09-М1-ОД від «06» 01.2022р.

В навчальний план внесені зміни : доповнення, корегування, які затверджені рішенням Педради коледжу 26.04.2023р., узгоджено з навчальною частиною 19.04.2023р.

Заст.директора з НМР



Юліан СУЛІМА

01.06.2023р.